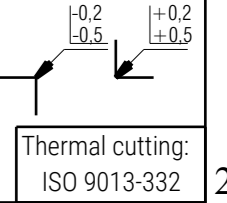
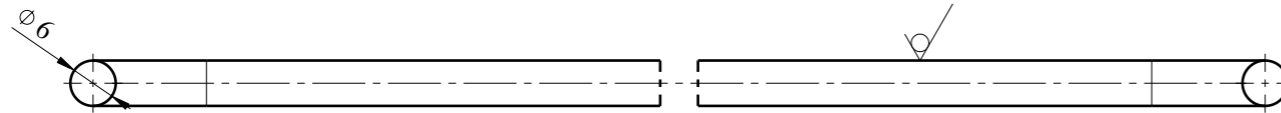


Isometric view



Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges	$\sqrt{Ra 12,5}$
	ISO 2768-cK
General element roughness:	$\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\quad}$)

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

	WIRE SUPPORT, 300 MM	EN 10088-3	S355JR	0,077	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat				
E5000	Resim	A.WĘGRZYN	30.07.2021	Onay: T.EROGLU	den proje
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021	Bu yerine geçti.
	Ky Müh.				Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-		
	Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A3		
WIRE SUPPORT, 300 MM					
Savfa 1/1					

