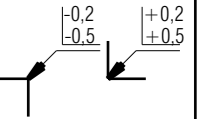


NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

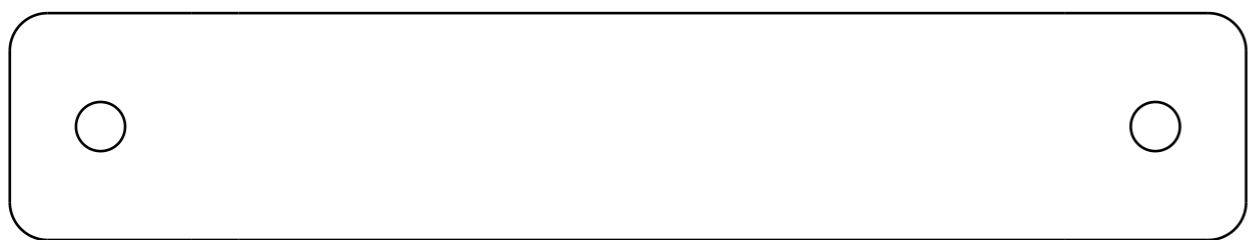


Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges: $\sqrt{Ra 12,5}$
ISO 2768-cK

General element roughness:
 $\sqrt{Ra 12,5}$

Bracket		EN 10025-2	S355J2+N	0,114	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
E5000	Tip	- UPDATED		20.07.2025 A.PATLAK	
	Resim	K.DZIKOWSKI	06.12.2022	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK	13.12.2022	Tarih: 20.12.2022	
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi	-	-		
	Ölçek	1:1	Kağıt Ebadi A3		
Bracket					TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü den proje Bu yerine geçti. Komple Resim/Poz No 001CB0030016-000
Savfa 1/1					





B	Reduce length of bracket from 120mm to 115mm	20.07.2025	P.Chachlica
A	Extend bracket for 20 mm	31.05.2025	P.Chachlica
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

