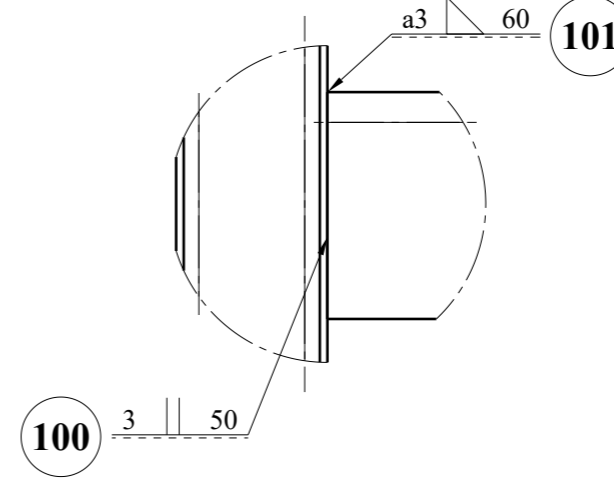
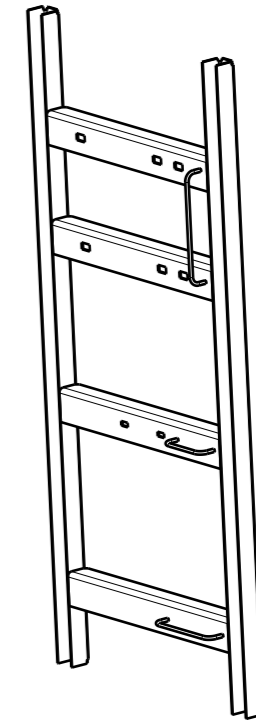


Section view A-A



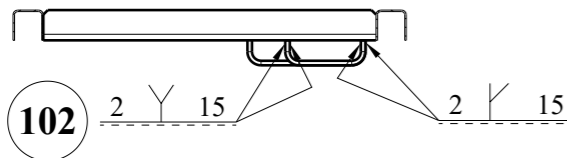
Detail C  
Scale: 1:2



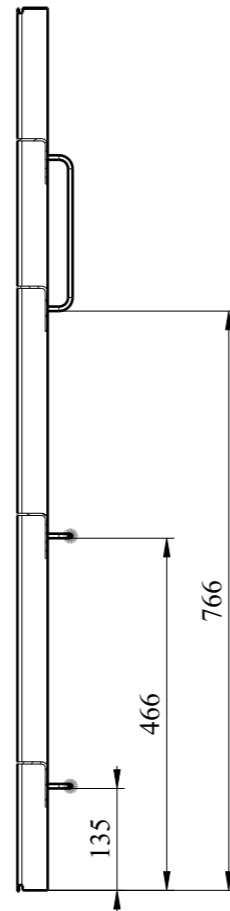
Isometric view

NOTES:

1. REMAINING ELEMENTS 8,6 WELDED THE SAME WAY AS ELEMENT 7 IN THE SECTION VIEW D-D.
2. REMAINING ELEMENTS 1,2,3,4,5 WELDED THE SAME WAY AS ELEMENTS 1,3 IN THE DETAIL C.



Section view D-D



Section view B-B

Adet	Parça Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
1	WIRE SUPPORT, 200 MM	8	001ME9900014-000	-	0kg	xx
1	WIRE SUPPORT, 100 MM	7	001ME9900012-000	-	0kg	xx
1	WIRE SUPPORT, 150 MM	6	001ME9900013-000.1	-	0kg	xx
1	C-BEAM	5	001CB0010046-000	-	0kg	xx
1	ANGLE	4	001CB0010009-000	-	0kg	xx
1	ANGLE	3	001CB0010042-000	-	0kg	xx
2	ANGLE	2	001CB0010044-000	-	0kg	xx
1	C-BEAM	1	001CB0010006-000	-	0kg	xx

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No:			Toplam Ağırlık (Kg): 1,026		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü den proje Bu yerine geçti. Komple Resim/Poz No <b>001CB0012000-000</b>
E5000	Tip	Tadilat	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Resim	M.PUDLO	23.06.2022	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK		Tarih:	
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi				
	Ölçek	1:10	Kağıt Ebadı A3	<b>RIGHT WALL, WELDED</b>	

No.	Weld type	Welding consumables	Weld class
102	2HY weld	EN ISO 14341-A-G 46 4	CP C2
101	a3 weld	EN ISO 14341-A-G 46 4	CP C2
100	3II weld	EN ISO 14341-A-G 46 4	CP C2

