

Isometric view

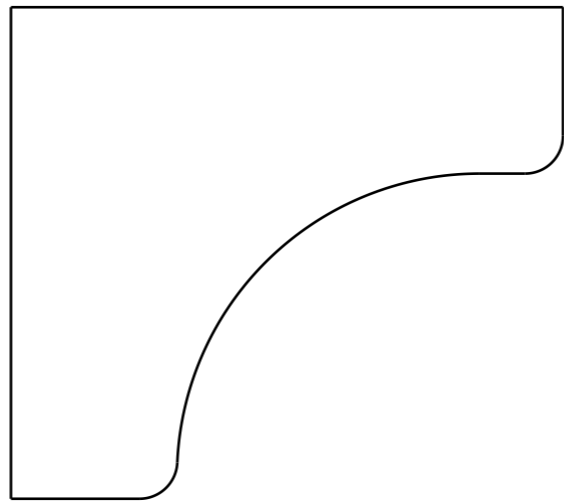
NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

for chamfered edges	$\sqrt{Ra 12,5}$
General element roughness:	$\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\quad}$)

PLATE	EN 10025-2	S355J2+N	0,065	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
E5000	Resim	P.CHACHLICA	05.02.2025	Onay: T.EROGLU	den proje
	Kontrol	A.PATLAK	12.02.2025	Tarih: 19.02.2025	Bu yerine geçti.
	Ky Müh.				Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-		
	Ölçek	1:1	Kağıt Ebadi A3		

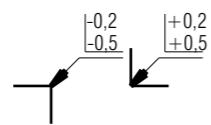
PLATE



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Thermal cutting:
ISO 9013-332



General element roughness:
 $\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\text{ }}$)

for chamfered edges	$\sqrt{Ra 12,5}$
	ISO 2768-cK