

Unfolded view

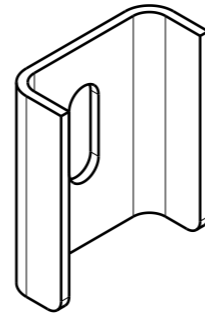
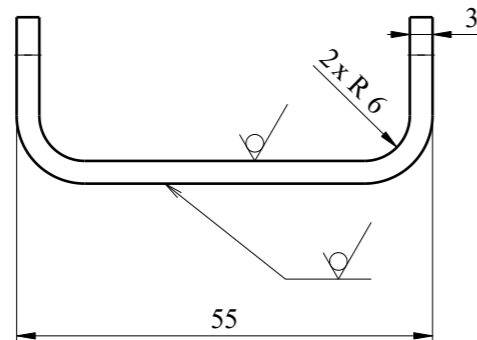
B-B

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

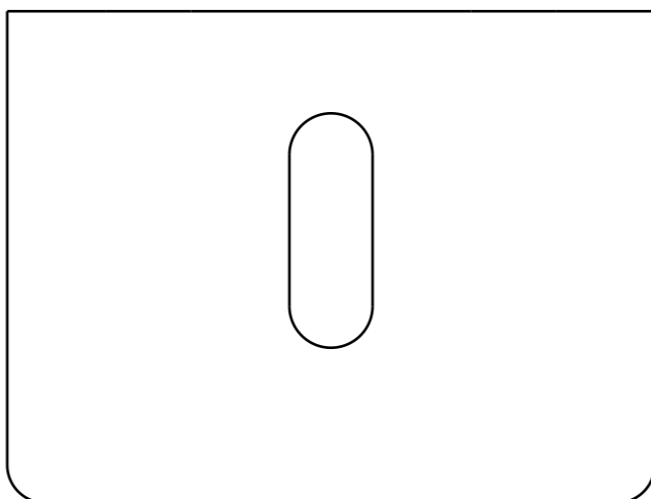
Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges:  $\sqrt{Ra 12,5}$   
ISO 2768-cK  
General element roughness:  $\sqrt{Ra 12,5}$  ( $\sqrt{\quad}$ )



Isometric view

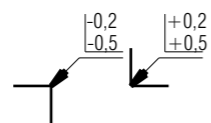
Adet	BRACKET	EN 10025-2	S355J2+N	0,126	xx
Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Tip	Tadilat	Onay: T.EROGLU		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
E5000	Resim	P.CHACHLICA	05.02.2025	den proje	
	Kontrol	A.PATLAK	12.02.2025	Bu yerine geçti.	
	Ky Müh.			Komple Resim/Poz No	
	Kaynak Parametresi	-	-	BRACKET	
	Ölçek	1:1	Kağıt Ebadi A3	001CB0010063-000	
Savfa 1/1					



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:  
ISO 9013-332



General element roughness:  
 $\sqrt{Ra\ 12,5}$  ( $\sqrt{\text{ }}$ )

for chamfered edges	$\sqrt{Ra\ 12,5}$
	ISO 2768-cK