

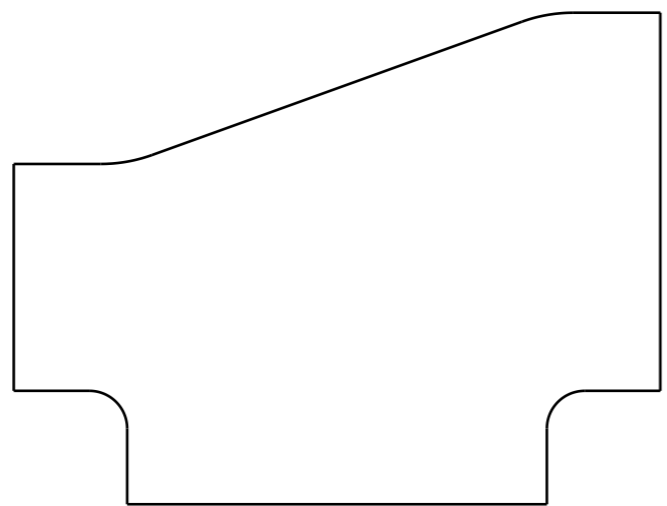
Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

for chamfered edges	$\sqrt{Ra 12,5}$
General element roughness:	$\sqrt{Ra 12,5}$ ( $\sqrt{\quad}$ )
Thermal cutting:	ISO 9013-332

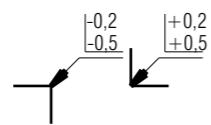
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	PLATE	EN 10025-2	S355J2+N	0,094	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Resim	M.GRZMIACZKA	12.01.2025	Onay: T.EROGLU		den proje
Kontrol	A.PATLAK	20.01.2025	Tarih: 27.01.2025		Bu yerine geçti.
Ky Müh.					Komple Resim/Poz No
Kaynak Parametresi	-	-	PLATE		
Ölçek	2:1	Kağıt Ebadi A3			<b>001CB0010062-000</b>
					Sayfa 1/1



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Thermal cutting:  
ISO 9013-332



General element roughness:  
 $\sqrt{\text{Ra 12,5}}$  ( $\sqrt{\text{Ra 12,5}}$ )

for chamfered edges	$\sqrt{\text{Ra 12,5}}$
	ISO 2768-cK