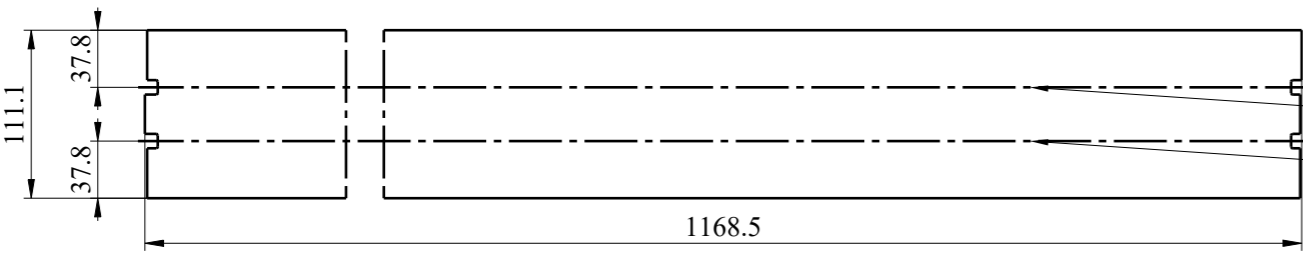
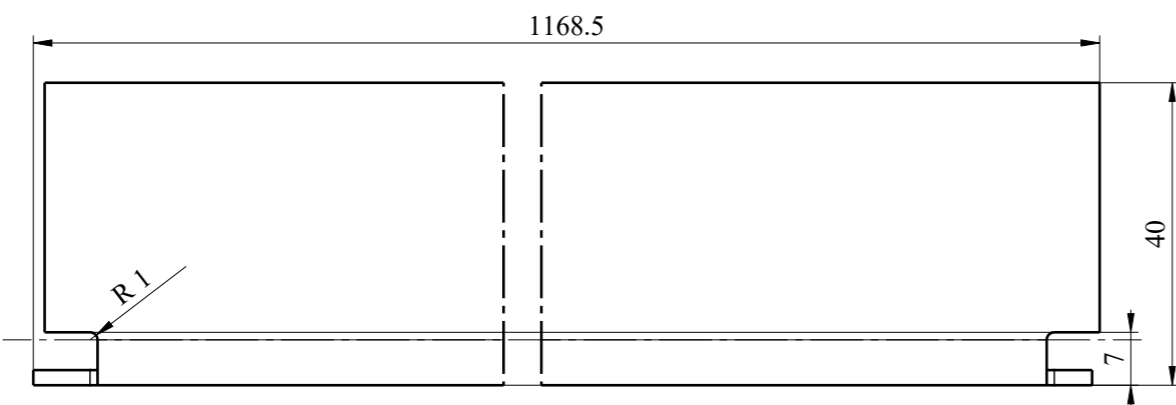


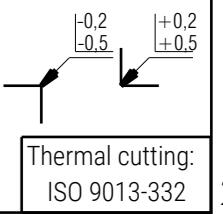
Isometric view



Unfolded view
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges	$\sqrt{Ra 12,5}$
	ISO 2768-cK
General element roughness:	$\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\quad}$)

C-BEAM		EN 10025-2	S355J2+N	2,032	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
R: 4mm AÇI: 90deg ASAGI		Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ			
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Grup No:	Basınç No:				
Tip	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
E5000	Tadilat				den proje
	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Onay: T.EROGLU	Bu yerine geçti.
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021	Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi				
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A3	C-BEAM		001CB0010046-000

