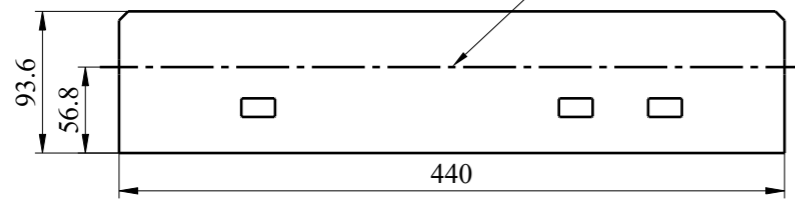


R: 5mm AÇI: 90deg ASAGI



Unfolded view  
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting: ISO 9013-332
for chamfered edges Ra 12,5 ISO 2768-cK
General element roughness: Ra 12,5 (✓)

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	0,954	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	A	Onay: T.EROGLU		
Resim	M.GRZMIACZKA	21.09.2021	Tarih: 05.10.2021		den proje
Kontrol	A.PATLAK	28.09.2021			Bu yerine geçti.
Ky Müh.					Komple Resim/Poz No
Kaynak Parametresi	-	-			
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadi A3	ANGLE		<b>001CB0010044-000</b>
Rev.	Description	Data	Author		Sayfa 1/1



