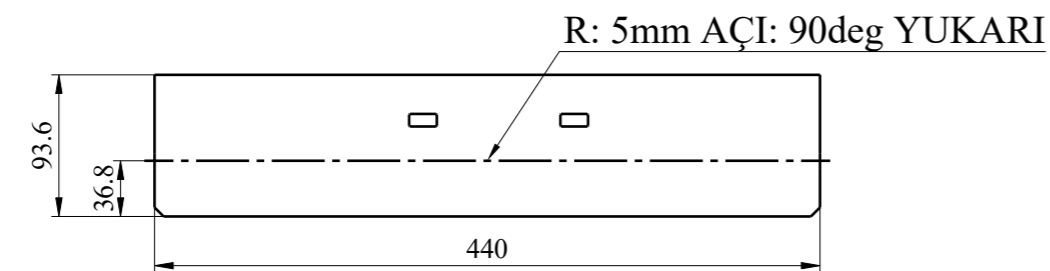
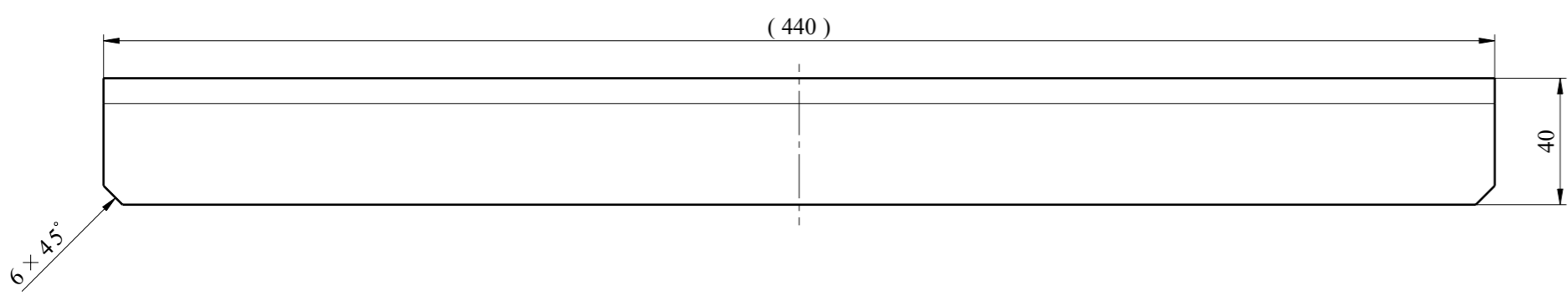


Isometric view



Unfolded view
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting: ISO 9013-332
for chamfered edges Ra 12,5 ISO 2768-cK
General element roughness: Ra 12,5 (✓)

Adet	Parça Adı	ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	0,960	xx
		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır		Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ				
Grup No:	Tasnif No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	Onay: T.EROGLU				
E5000	Resim	M.GRZMIACZKA	21.09.2021	Tarih: 05.10.2021		Bu yerine geçti.
	Kontrol	A.PATLAK	28.09.2021	Tarih: 05.10.2021		Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.			Tarih: 05.10.2021		
	Kaynak Parametresi	-	-	Tarih: 05.10.2021		
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadi	A3	ANGLE		001CB0010042-000
Rev.	Description	Data	Author			Sayfa 1/1



