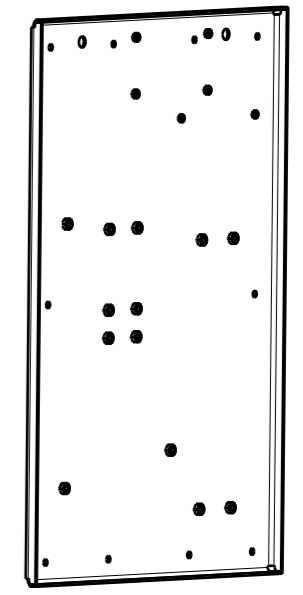


Detail D
Scale: 1:1

Auxiliary view E



Isometric view

Section view A-A

NOTES:

1. PAINTING – COLOUR AND PROCESS ACC. TO MANUFACTURER'S INSTRUCTION.
2. REMAINING ELEMENTS 2, 4 WELDED THE SAME WAY AS IN THE SECTION DETAIL B, C, D.

Adet	Parça Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
4	ALTIKOSE KAYNAK SOMUN	6	TN1014-03-B-	8	0,003kg	M6
-	-	5	-	-	0kg	-
13	ALTIKOSE KAYNAK SOMUN	4	TN1014-04-B-	8	0,006kg	M8x1,25
-	-	3	-	-	0kg	-
2	ALTIKOSE KAYNAK SOMUN	2	TN1014-02-B-	8	0,002kg	M5
1	MOUNTING PLATE	1	001CB0010032-000	S355J2+N	10,481kg	xx

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No:		Toplam Ağırlık (Kg): 10,574		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
E5000	Tadilat	- UPDATED		Onay: T.EROGLU
	Resim	K.DZIKOWSKI	06.12.2022	Tarih: 28.09.2021
	Kontrol	A.PATLAK	21.09.2021	
	Ky Müh.	S.ÇÖKMEZ	21.09.2021	
	Kaynak Parametresi	15085-2 CL 2	CP C2 CT 3	
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı	A3	MOUNTING PLATE WITH NUTS, WELDED

001CB0010036-000

Detail B
Scale: 1:1

Detail C
Scale: 1:1

No.	Weld type	Welding consumables	Weld class
102	M8 NUT WELD	-	CPD
101	M6 NUT WELD	-	CPD
100	M5 NUT WELD	-	CPD

Rev.	Description	Data	Author
D	Add nuts pos. 6	27.05.2025	P.Chachlica
C	Remove element from pos. 3	17.05.2025	P.Chachlica
B	Wire support removed, welding nut added	06.12.2022	K.Dzikowski
A	Added Wire support for COS cables	12.04.2022	M.Cieśła

NOTES:

1. PAINTING – COLOUR AND PROCESS ACC. TO MANUFACTURER'S INSTRUCTION.
2. REMAINING ELEMENTS 2, 4 WELDED THE SAME WAY AS IN THE SECTION DETAIL B, C, D.

D

No.	Weld type	Welding consumables	Weld class
102	M8 NUT WELD	-	CPD
101	M6 NUT WELD	-	CPD
100	M5 NUT WELD	-	CPD

B