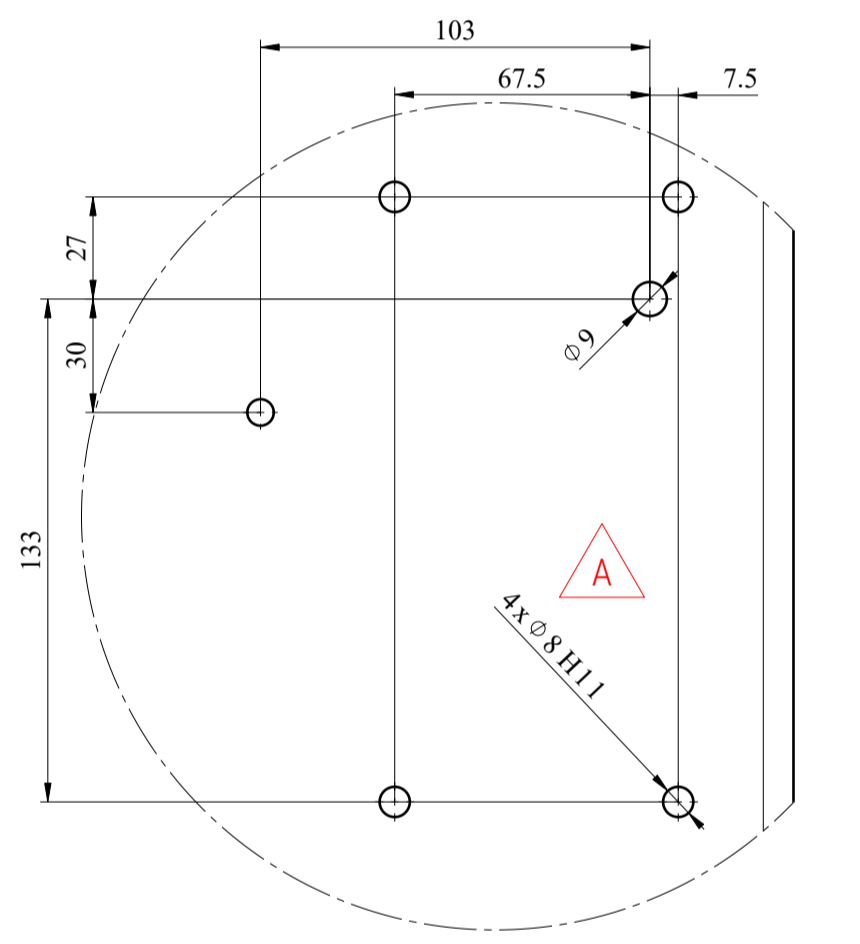
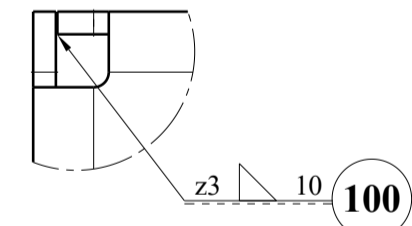


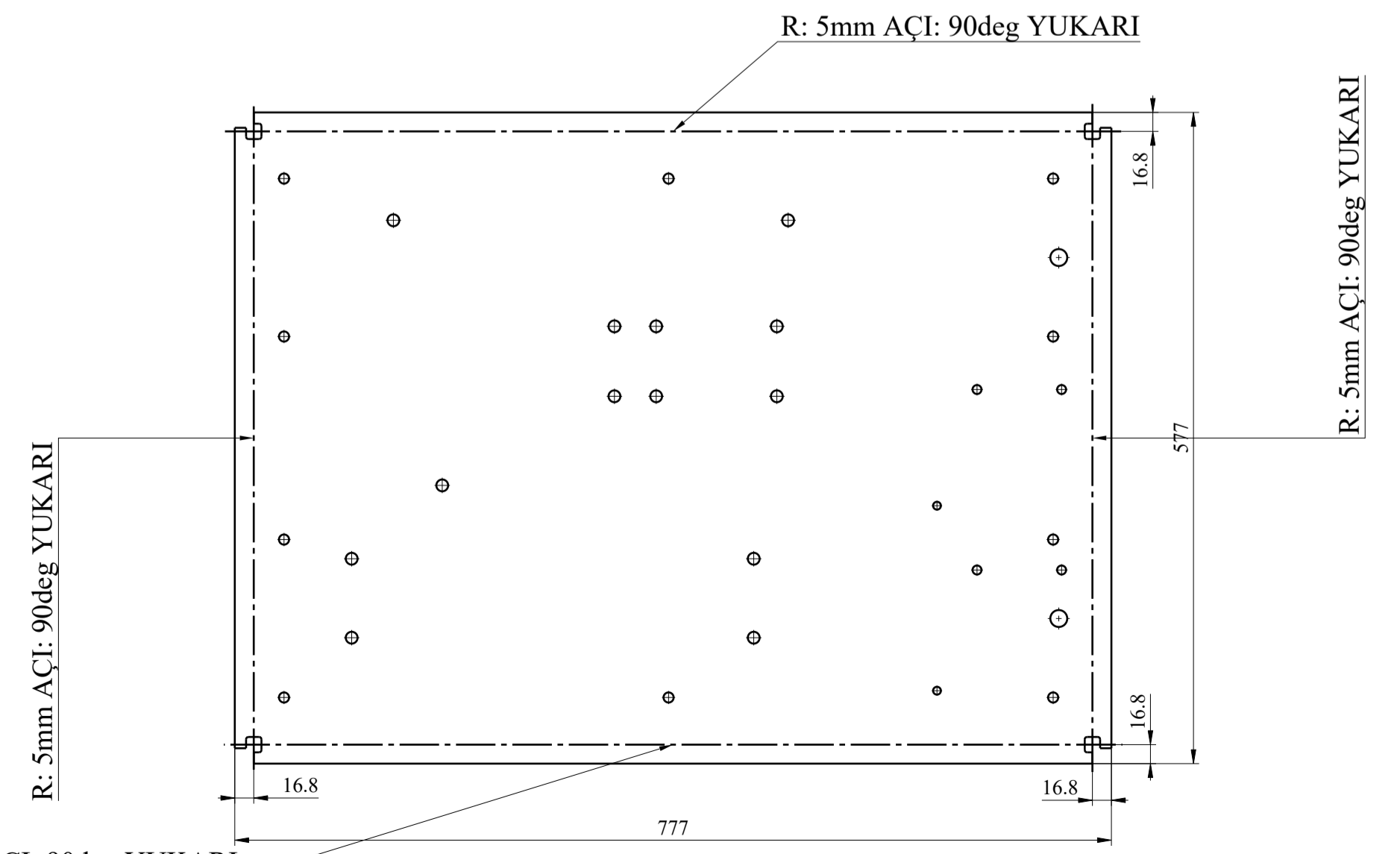
Isometric view



Detail A
Scale: 1:2



Detail B
Scale: 1:1



Unfolded view
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.
3. PAINTING – COLOUR AND PROCESS ACC. TO MANUFACTURER'S INSTRUCTION.
4. REMAINING CORNERS WELDED THE SAME WAY AS IN THE DETAIL B

Thermal cutting: ISO 9013-332	for chamfered edges Ra 12.5	ISO 2768-cK
General element roughness: Ra 12.5		

100	z3 weld	EN ISO 14341-A-G 46.4	CP C2
No.	Weld type	Welding consumables	Weld class

Rev.	Description	Date	Author
A	New hole added, dimensions changed	06.12.2022	K.Dzikowski

1	MOUNTING PLATE	1	001CB0010032-000	S355J2+N	10,481kg	xx
Adet	Parça Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
Grup No:			Toplam Ağırlık (Kg): 10,483		TÜRASAŞ	
Tip:			Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13020 B8F (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüler) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Resim	K.DZIKOWSKI	06.12.2022	Onay: T.EROGLU		den proje	
Kontrol	A.PATLAK	21.09.2021	Tarih: 28.09.2021		Bu yerine geçti.	
Kaynak Parametresi:			MOUNTING PLATE		Komple Resim/Poz No	
Ölçek	1:2	Skala			001CB0010032-000	



