



Thermal cutting:  
ISO 9013-332

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| for chamfered edges        | $\sqrt{Ra 12,5}$     |
|                            | ISO 2768-cK          |
| General element roughness: | $\sqrt{Ra 12,5}$ (✓) |

### NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

|       |            |             |         |                  |                       |
|-------|------------|-------------|---------|------------------|-----------------------|
| PLATE | EN 10025-2 | S355J2+N    | 1,931   | xx               |                       |
| Adet  | Parça Adı  | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri |

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır  Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir.  CTQ

|          |                    |   |   |           |                  |                     |
|----------|--------------------|---|---|-----------|------------------|---------------------|
| Grup No: | Tasnif No:         | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:<br>EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)<br>EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)<br>EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) | <b>TÜRASAŞ</b><br>Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.<br>Eskişehir Bölge Müdürlüğü |           |                  |                     |
| Tip      | Tadilat            | Onay: T.EROGLU<br>Tarih: 05.10.2021   |   |           |                  |                     |
| E5000    | Resim              | M.GRZMIACZKA  | 21.09.2021  | den proje |                  |                     |
|          | Kontrol            | A.PATLAK  | 28.09.2021  |           | Bu yerine geçti. |                     |
|          | Ky Müh.            |   |   |           |                  | Komple Resim/Poz No |
|          | Kaynak Parametresi | -   | -   |           |                  |                     |
| Ölçek    | 1:1                | Kağıt Ebadi A3  | PLATE   |           |                  |                     |
|          |                    |   |   | Savfa 1/1 |                  |                     |

| Rev. | Description                                      | Data       | Author  |
|------|--|------------|---------|
| B    | Plate dimensions changed and welding holes added | 23.06.2022 | M.Pudlo |
| A    | Changing plate thickness                         | 01.04.2022 | M.Pudlo |



