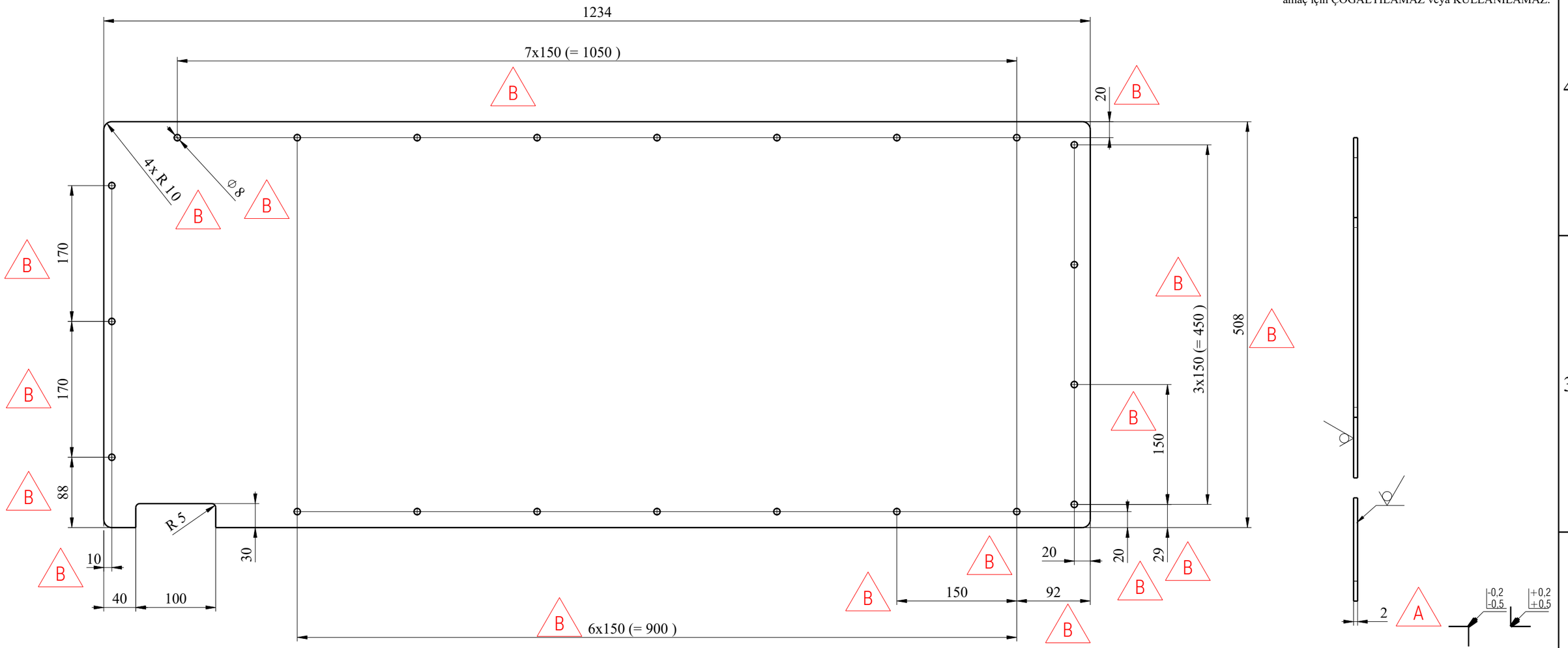
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.




Front view
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Thermal cutting: ISO 9013-332

for chamfered edges: Ra 12,5 — ISO 2768-cK

General element roughness: Ra 12,5

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | PLATE | EN 10025-2 | S355J2+N | 9,751 | xx |
| Adet | Parça Adı | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri |

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No: — Tasnif No: — Tip: E5000 — Tadilat: B

Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:
EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)
EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)
EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

| | | |
|---|---|---|
| Resim | M.GRZMIACZKA | 21.09.2021 |
| Kontrol | A.PATLAK | 28.09.2021 |
| Ky Müh. | | |
| Kaynak Parametresi | - - - | |
| Ölçek | 1:2 | Kağıt Ebadı: A3 |

Onay: T.EROGLU
Tarih: 05.10.2021

**PLATE**

**TÜRASAŞ**
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje
Bu yerine geçti.
Komple Resim/Poz No
**001CB0010021-000**

Sayfa 1/1

| Rev. | Description | Data | Author |
|---|---|---|---|
| B | Plate dimensions changed and welding holes added | 23.06.2022 | M.Pudło |
| A | Changing plate thickness | 01.04.2022 | M.Pudło |