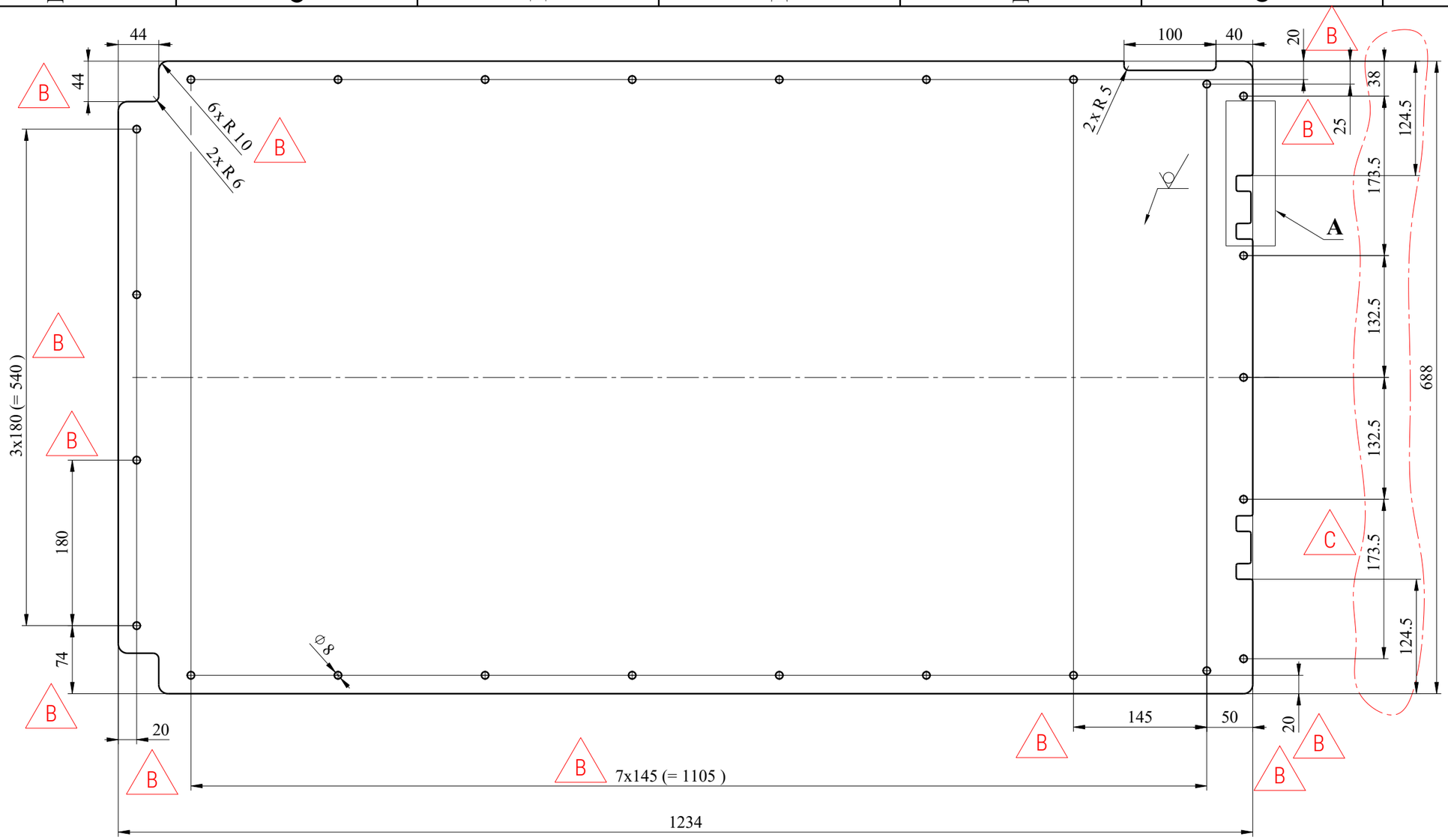
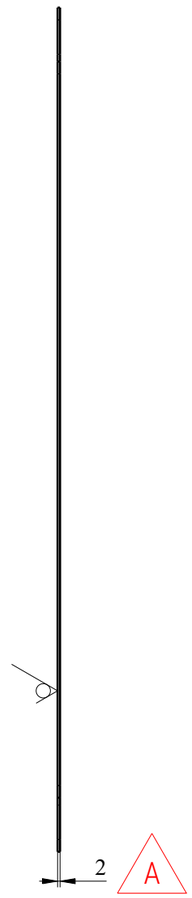
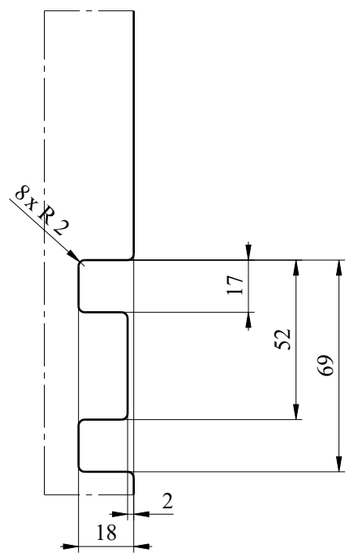
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.







Detail A
Scale: 1:2

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Rev.	Description	Data	Author
C	Add under cut	01.02.2025	P.Chachlica
B	Plate dimensions changed and welding holes added	23.06.2022	M.Pudło
A	Changing plate thickness	01.04.2022	M.Pudło

Thermal cutting: ISO 9013-332

for chamfered edges: Ra 12,5 — ISO 2768-cK

General element roughness: Ra 12,5

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	PLATE	EN 10025-2	S355J2+N	13,137	xx

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No: — Tasnif No: — Tip: E5000

Tadilat: C — 25.01.2025 A.PATLAK

Resim	M.GRZMIACZKA	21.09.2021
Kontrol	A.PATLAK	28.09.2021
Ky Müh.		
Kaynak Parametresi	-	- -
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3

Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:
EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)
EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)
EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

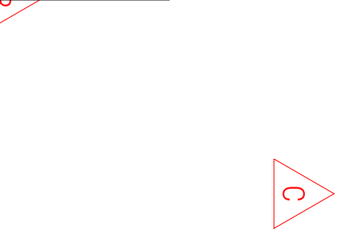
Onay: T.EROGLU
Tarih: 05.10.2021

PLATE

TÜRASAŞ
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

Bu yerine geçti. den proje

Komple Resim/Poz No

001CB0010019-000

Sayfa 1/1