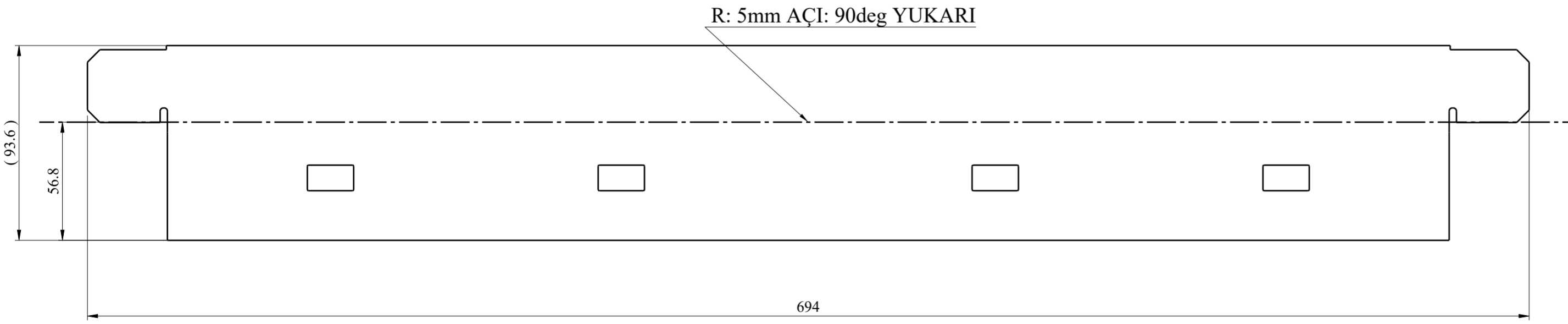


Top view
Scale: 1:2

Isometric view



Unfolded view
Scale: 1:2

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges: $\sqrt{Ra 12,5}$
ISO 2768-cK

General element roughness:
 $\sqrt{Ra 12,5}$ (✓)

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	1,400	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır <input type="checkbox"/> Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <input checked="" type="checkbox"/>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Tip	Tadilat		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
Resim	M.GRZMIACZKA	21.09.2021	Onay: T.EROGLU		
Kontrol	A.PATLAK	28.09.2021	Tarih: 05.10.2021		
Ky Müh.			den proje		
Kaynak Parametresi			Bu yerine geçti.		
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A2	Komple Resim/Poz No		
			001CB0010015-000		

Rev.	Description	Data	Author
B	Changed angle dimensions and added holes	23.06.2022	M.Pudlo
A	Changed holes shape	07.04.2022	M.Pudlo

