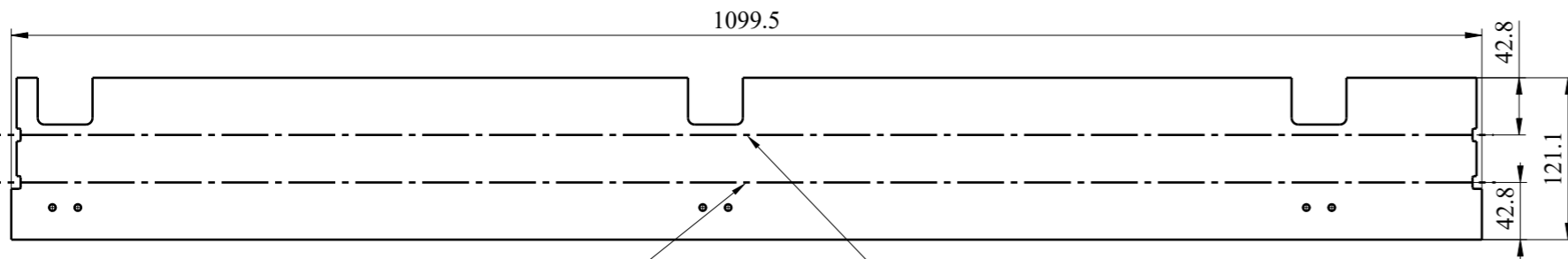
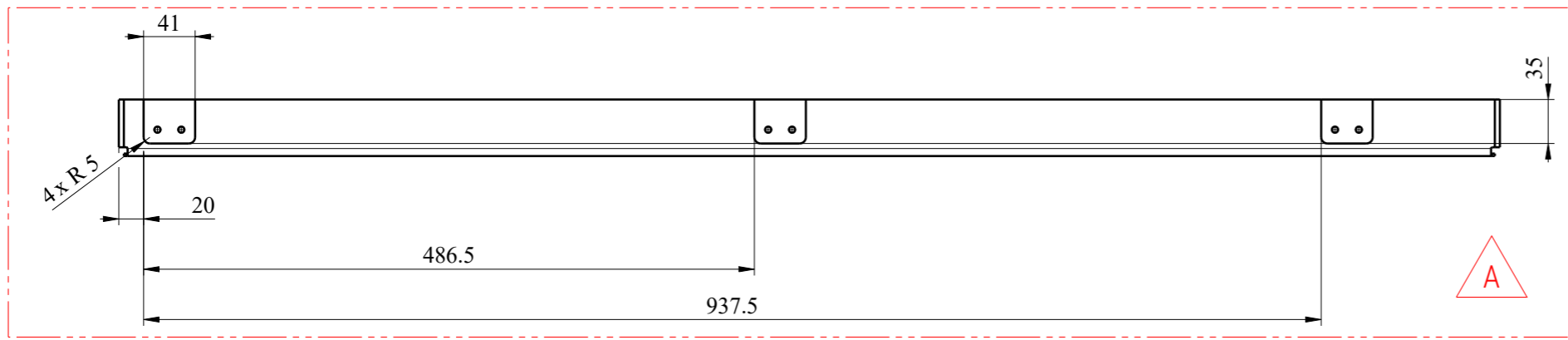


Section view A-A
Scale: 1:1

Detail B
Scale: 1:1

NOTES:

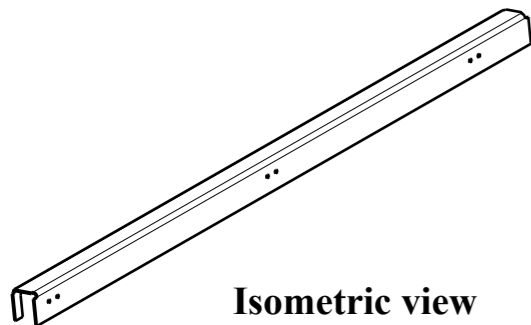
1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



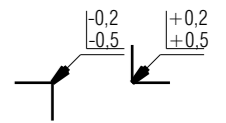
R: 4mm AÇI: 90deg ASAGI

R: 4mm AÇI: 90deg ASAGI

Unfolded view



Isometric view



Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges
Ra 12,5
ISO 2768-cK

General element roughness:
Ra 12,5 (✓)

	C-BEAM	EN 10025-2	S355J2+N	2,015	1099.5x121.1x2
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) Onay: T.EROGLU		
Tip	Tadilat		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
E5000	B	Deliklerin konumu değiştirildi.		09.10.2024 K.KALAY	den proje
	Resim	M.GRZMIACZKA	21.09.2021	Tarih: 05.10.2021	Bu yerine geçti.
	Kontrol	A.PATLAK	28.09.2021		Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.				
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3	C-BEAM		001CB0010013-000

Rev.	Description	Data	Author
B	Deliklerin konumu degistirildi.	09.10.2024	K.Kalay
A	Added holes	28.02.2023	M.Ciesla

