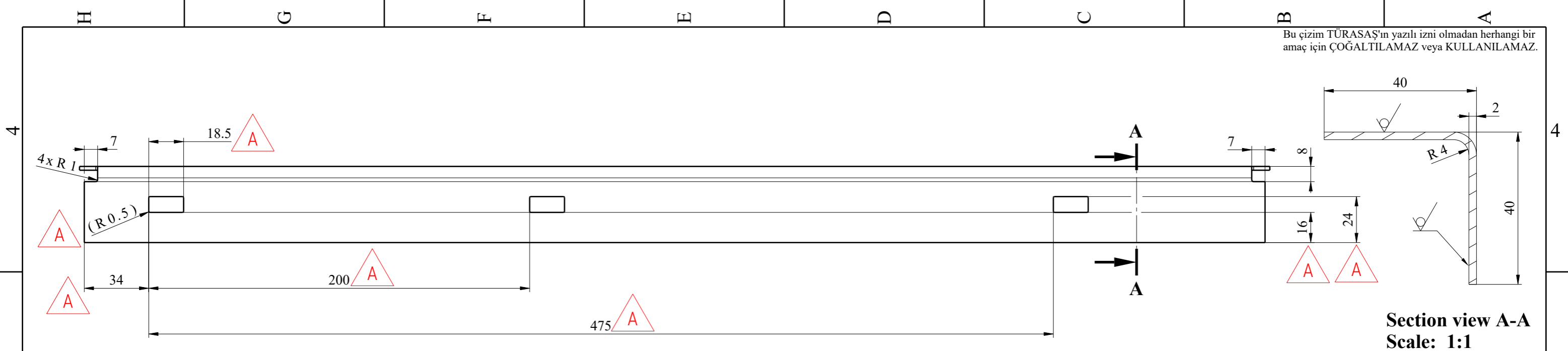
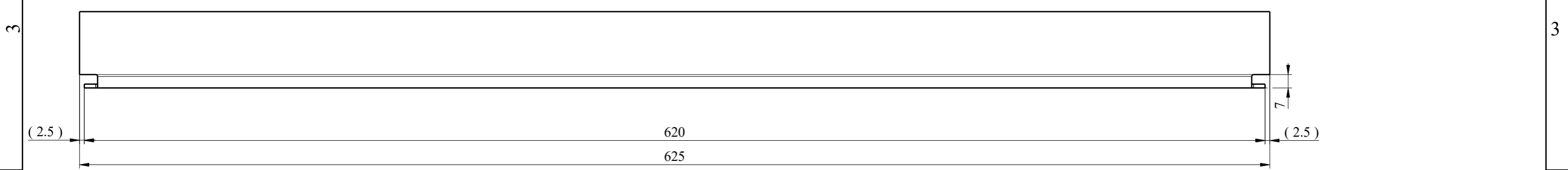


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

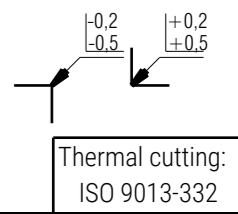
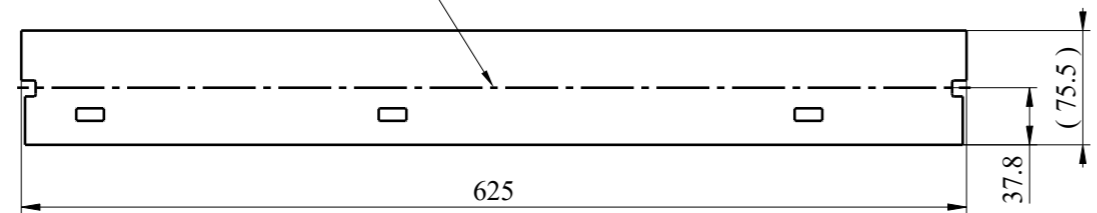


Section view A-A  
Scale: 1:1



Unfolded view  
Scale: 1:5

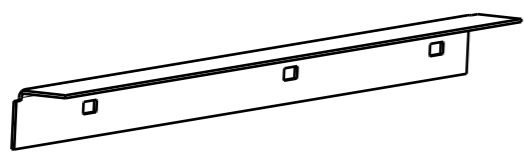
R: 4mm AÇI: 90deg ASAGI



for chamfered edges	$\sqrt{Ra 12,5}$
General element roughness:	$\sqrt{Ra 12,5}$ ( $\sqrt{\quad}$ )

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Isometric view

Rev.	Description	Data	Author
A	Changed holes shape	07.04.2022	M.Pudło

ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	0,724	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	A	Onay: T.EROGLU	den proje	
E5000	Resim	M.GRZMIACZKA	21.09.2021	Tarih: 05.10.2021	Bu yerine geçti.
	Kontrol	A.PATLAK	28.09.2021		Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.				
Kaynak Parametresi	-				
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı	A3	ANGLE	
					<b>001CB0010010-000</b>

