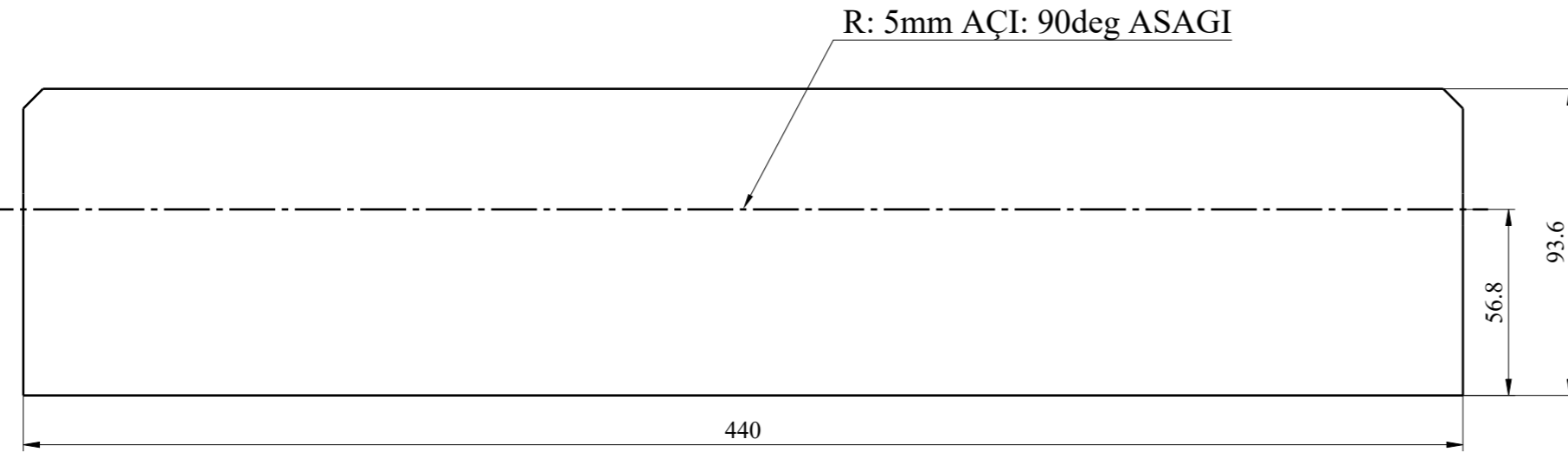


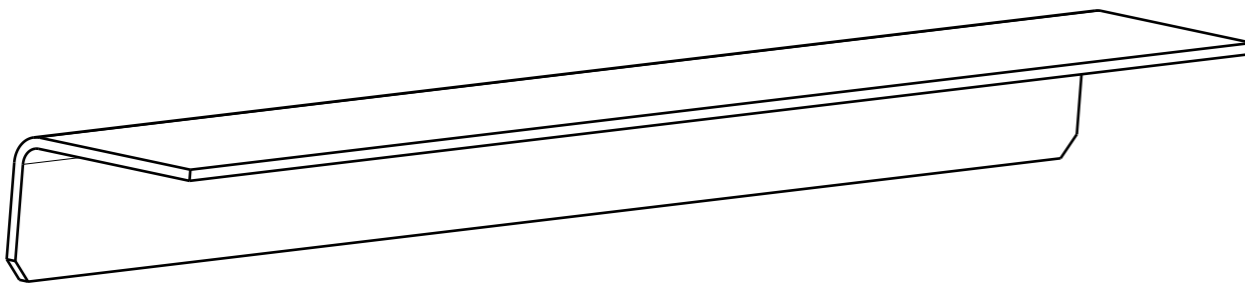
Section view A-A  
Scale: 1:1



Unfolded view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Isometric view

for chamfered edges	Ra 12,5 ISO 2768-cK
General element roughness:	Ra 12,5 (✓)

Thermal cutting:  
ISO 9013-332

Adet	Parça Adı	ANGLE	EN 10219	S355J2+N	0,973	xx
			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır			Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>			
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat					
<b>E5000</b>	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Onay: T.EROGLU		den proje
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021		Bu yerine geçti.
	Ky Müh.					Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-			
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			<b>001CB0010009-000</b>
						Sayfa 1/2



