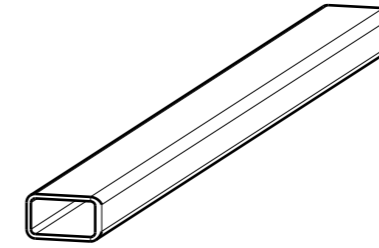


Section view A-A
Scale: 1:1



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| for chamfered edges | $\sqrt{Ra 12,5}$ |
| General element roughness: | $\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{}$) |

Thermal cutting: ISO 9013-332

+0.2
-0.5

+0.2
+0.5

| | | | | | |
|---|--------------------|--|------------------|---|-----------------------|
| RECTANGULAR BEAM | | EN 10219 | S355J2+N | 2,304 | xx |
| Adet | Parça Adı | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri |
| Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır | | | | | |
| Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ | | | | | |
| Grup No: | | Tasnif No: | | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) | |
| E5000 | Tip | TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü | | | |
| | Tadilat | den proje | | | |
| | Resim | M.CIESLA | 30.07.2021 | Onay: T.EROGLU | |
| | Kontrol | A.PATLAK | 06.08.2021 | Tarih: 13.08.2021 | |
| | Ky Müh. | Bu yerine geçti. | | | |
| | Kaynak Parametresi | Komple Resim/Poz No | | | |
| Ölçek | 1:2 | Kağıt Ebadi A3 | RECTANGULAR BEAM | | 001CB0010008-000 |
| | | | | | Sayfa 1/1 |

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO
STANDARD OPERATING PROCEDURES.