

TÜRASAS

Eskişehir Bölge Müdürlüğü

TEKNİK BİLGİ

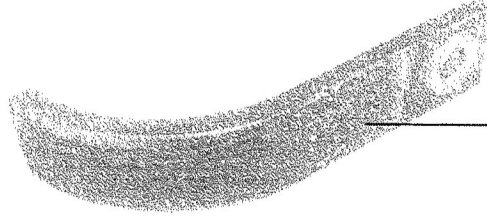
TB 6591

Tadilat	A		
Tarih	08.04.2021		
İmza	A . M		

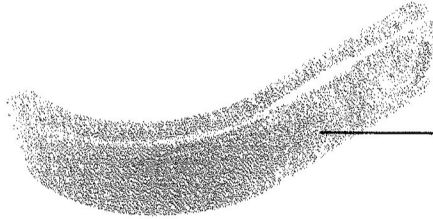
KONU: Lokomotiflerde kullanılan kontaklara gümüş kaynağı yapılması ve tüm yüzeylerin gümüş kaplanması

REFERANS: DE 24000

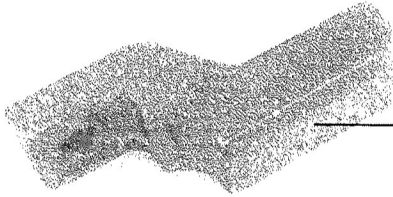
- ★ Şase kontak yüzeyleri üzerindeki Gümüş tabletler sökülüp ,Şase tabanı pürüzsüz olarak temizlenecektir.
- ★ Kullanılacak yeni gümüş tabletler işçi sağlığı açısından kanserojen madde içermeyecektir.
- ★ (Kadmiyum gibi alaşımlar olmayacaktır) Yeni nesil sinter teknolojisi ile üretilen GÜMÜŞ KALAY OKSİT (AgSnO2) kullanılacaktır.
- ★ Çapak ve kaynak akıntısı oluşan bölgelerin temizliği yapılacaktır.
- ★ Kumlama yapıldıktan sonra min 8 mikron-max 10 mikron arası gümüş kaplama yapılacaktır.
(NOT : normali 5 mikron dur.)
- ★ Firma bu sayfadaki parçaların tüm yüzeylerine yaptığı gümüş kaplama kalınlığını belgelendirecektir.



Resim No: THM 00039
Gümüş tablet : 27,5x24,5x3



Resim No: THM 00040
Gümüş tablet : 21,5x24,5x3



Resim No: THM 00041
Gümüş tablet : 33x21,5x3



Resim No: THM 00042
Gümüş tablet : 22x21,5x3

A: TÜRASAS güncellemeleri yapıldı

Hazırlayan: Teknik Hizmetler Şb. Md.

Yayın Tarihi: 10.07.2018

Sayfa: 1 / 1

Bu Teknik Bilgi TÜRASAS 'ın yazılı izni olmadan

ÜRA F.006

herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

21.03.2011 REV:01

YETKİLİ İZİN
1051 / 91