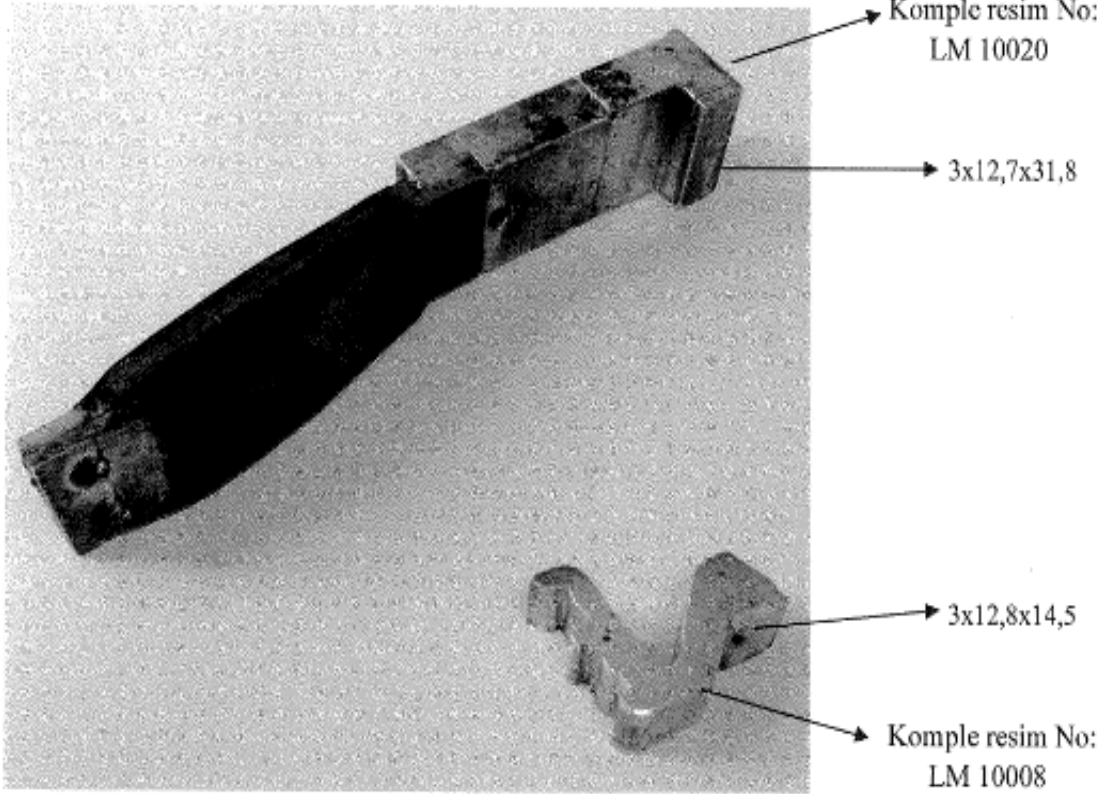


TADİLAT	B	C	D
TARİH	23.11.2023	26.02.2024	18.06.2025
İMZA	A. M.	A. M.	A. M.

KONU: Lokomotiflerde devre kesici kontaklarına gümüş kaynağı yapılması ve tüm yüzeylerin gümüş kaplanması
REFERANS: DE22000/DE33000

- ★ Şase kontak yüzeyleri üzerindeki Gümüş tabletler sökülüp ,Şase tabanı pürüzsüz olarak temizlenecektir.
- ★ Kullanılacak yeni gümüş tabletler işçi sağlığı açısından kanserojen madde içermeyecektir.
- ★ (Kadmiyum gibi alaşımlar olmayacaktır) Yeni nesil sinter teknolojisi ile üretilen GÜMÜŞ KALAY OKSİT ($AgSnO_2$) kullanılacaktır.
- ★ Çapak ve kaynak akıntısı oluşan bölgelerin temizliği yapılacaktır.
- ★ Kumlama yapıldıktan sonra min 8 mikron-max 10 mikron arası gümüş kaplama yapılacaktır.
(NOT : normali 5 mikron dur.)
- ★ Firma bu sayfadaki parçaların tüm yüzeylerine yaptığı gümüş kaplama kalınlığını belgeleyecektir.

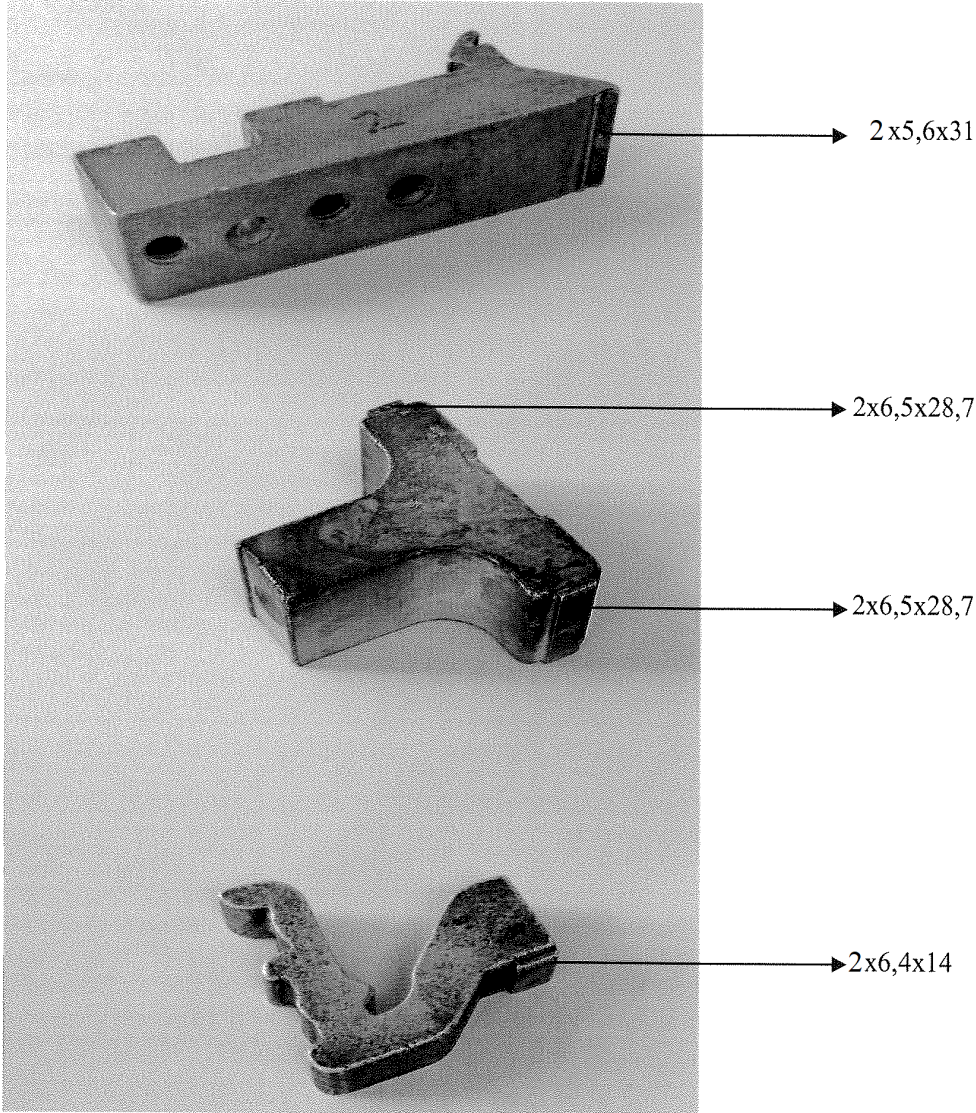


HAZIRLAYAN	Elektrik Elektronik Sistemler Şube Müdürlüğü	TARİH	29.09.2017	SAYFA	1/4
------------	---	-------	------------	-------	-----

KONU: Lokomotiflerde devre kesici kontaklarına gümüş kaynağı yapılması ve tüm yüzeylerin gümüş kaplanması

REFERANS: DE22000/DE33000

- ★ Şase kontak yüzeyleri üzerindeki Gümüş tabletler sökülüp, Şase tabanı pürüzsüz olarak temizlenecektir.
- ★ Kullanılacak yeni gümüş tabletler iş sağlığı açısından kanserojen madde içermeyecektir.
- ★ (Kadmiyum gibi alaşımlar olmayacaktır) Yeni nesil sinter teknolojisi ile üretilen GÜMÜŞ KALAY OKSİT ($AgSnO_2$) kullanılacaktır.
- ★ Çapak ve kaynak akıntısı oluşan bölgelerin temizliği yapılacaktır.
- ★ Kumlama yapıldıktan sonra min 8 mikron-max 10 mikron arası gümüş kaplama yapılacaktır.
(NOT : normali 5 mikron dur.)
- ★ Firma bu sayfadaki parçaların tüm yüzeylerine yaptığı gümüş kaplama kalınlığını belgelendirecektir.



TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 6559			
		TADİLAT	B	C	D
		TARİH	23.11.2023	26.02.2024	18.06.2025
		İMZA	A. M.	A. M.	A. M.

KONU: Lokomotiflerde devre kesici kontaklarına gümüş kaynağı yapılması ve tüm yüzeylerin gümüş kaplanması
REFERANS: DE22000/DE33000

- ★ Şase kontak yüzeyleri üzerindeki Gümüş tabletler sökülüp ,Şase tabanı pürüzsüz olarak temizlenecektir.
- ★ Kullanılacak yeni gümüş tabletler işçi sağlığı açısından kanserojen madde içermeyecektir.
- ★ (Kadmiyum gibi alaşımlar olmayacaktır) Yeni nesil sinter teknolojisi ile üretilen GÜMÜŞ KALAY OKSİT ($AgSnO_2$) kullanılacaktır.
- ★ Çapak ve kaynak akıntısı oluşan bölgelerin temizliği yapılacaktır.
- ★ Kumlama yapıldıktan sonra min 8 mikron-max 10 mikron arası gümüş kaplama yapılacaktır. (NOT : normali 5 mikron dur.)
- ★ Firma bu sayfadaki parçaların tüm yüzeylerine yaptığı gümüş kaplama kalınlığını belgelendirecektir.



Şekil- A

2 x 16 x 19 gümüş tablet(REV-A)

HAZIRLAYAN	Elektrik Elektronik Sistemler Şube Müdürlüğü	TARİH	29.09.2017	SAYFA	3/4
------------	---	-------	------------	-------	-----

TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 6559			
		TADİLAT	B	C	D
		TARİH	23.11.2023	26.02.2024	18.06.2025
		İMZA	A. M.	A. M.	A. M.
KONU:		Lokomotiflerde devre kesici kontaklarına gümüş kaynağı yapılması ve tüm yüzeylerin gümüş kaplanması			
REFERANS:		DE22000/DE33000			

Şekil-B(REV-C)



2x16x19

4,5x13x19

Rev A: Parçanın ucuna Şekil-A'daki görülen 2x16x19 mm ölçüsünde gümüş tablet eklendi.

REV B: Sayfa 2'deki kontakların ölçülerinde değişiklik yapıldı.

REV C: Parçaların ucuna Şekil-B'de görülen belirtilen ölçülerde gümüş tablet eklendi.

REV D: Sayfa 2'deki kontakların üzerindeki gümüş tablet ölçülerinde değişiklik yapıldı.

HAZIRLAYAN	Elektrik Elektronik Sistemler Şube Müdürlüğü	TARİH	29.09.2017	SAYFA	4/4
------------	---	-------	------------	-------	-----