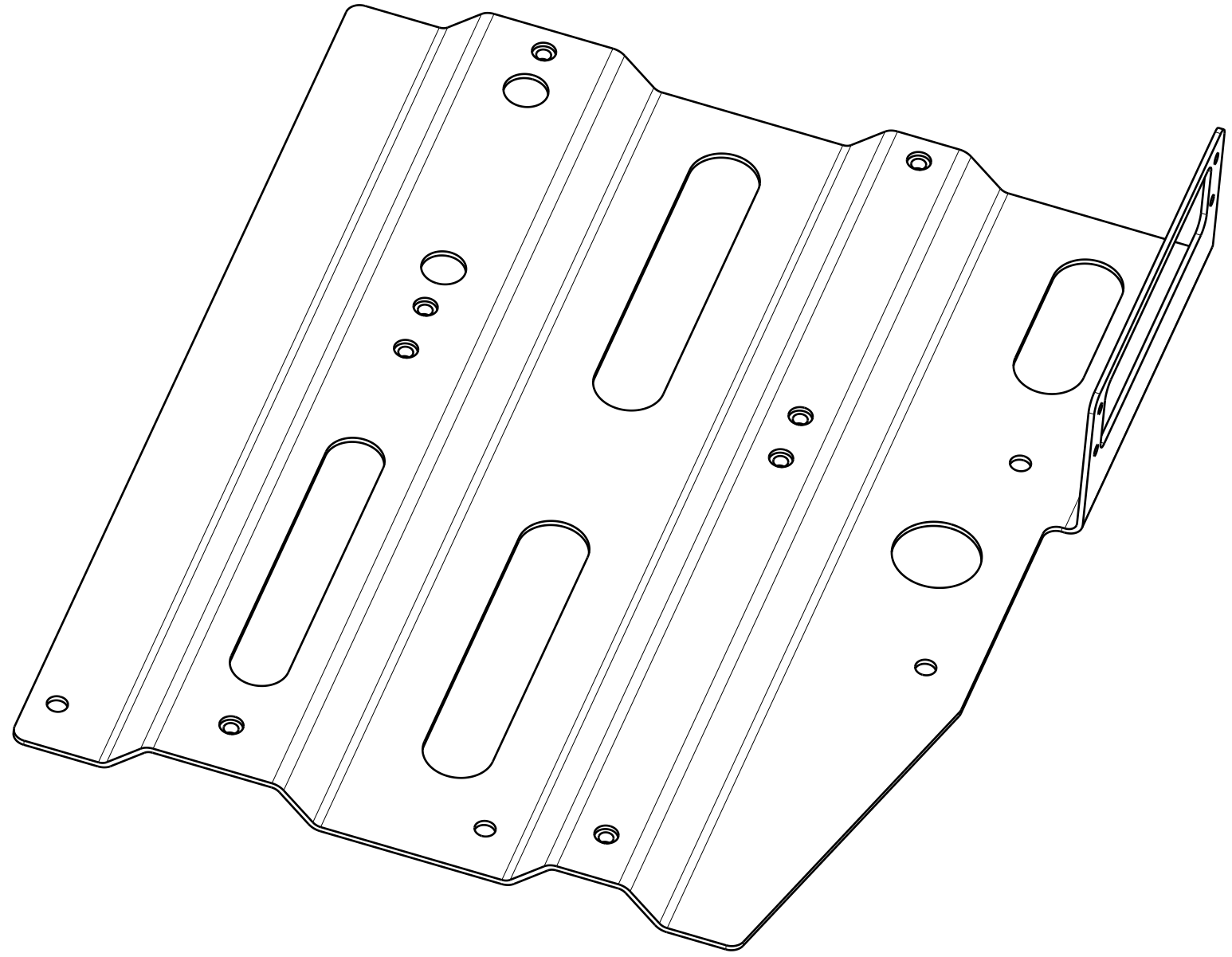
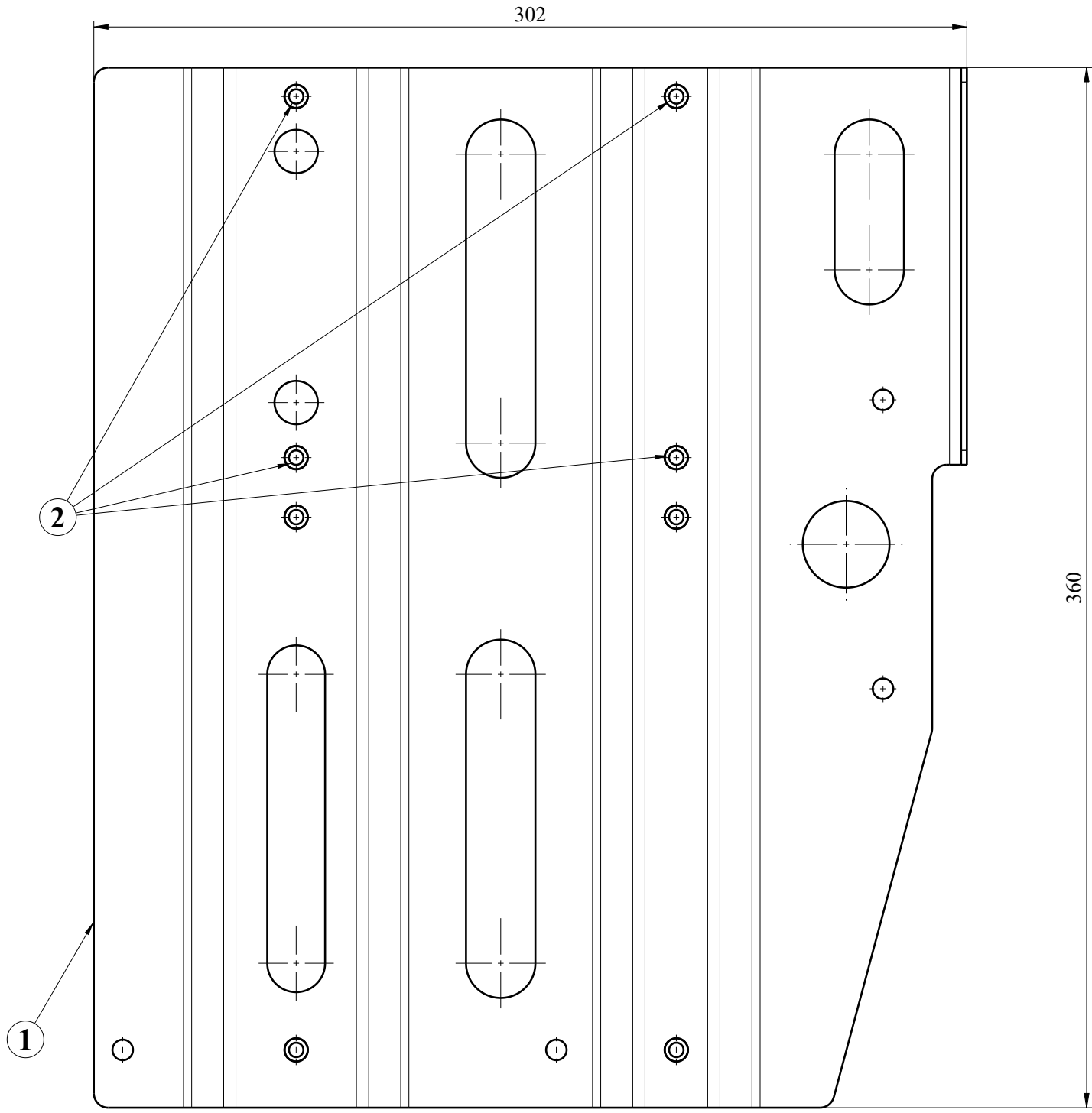
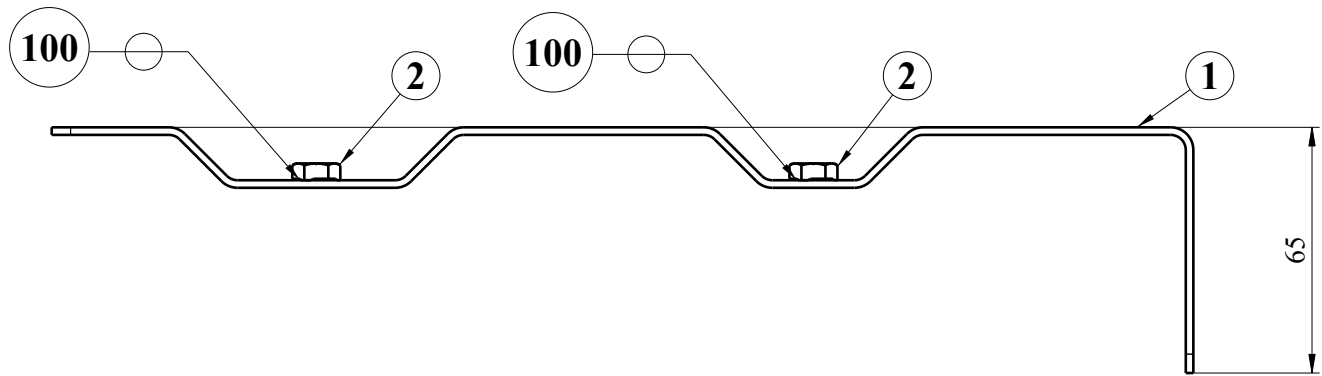




Isometric view
Scale: 1:2

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO
STANDARD OPERATING PROCEDURES.



10 O	M5 NUT WELD	-	CP D
No.	Weld type	Welding consumables	Weld class

A	GENERAL UPDATE	16.05.2 025	M. KNAPEK
Rev	Description	Data	Author

8	ALTIKOSE KAYNAK SOMUN		2	TN1014-03-D-	-	0kg	M6
1	BRACKET		1	001FC1812009-000	X5CrNi18-10	1,663kg	xx
Adet	Parça Adı		Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır				Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ			
Grup No:				Toplam Ağırlık (Kg): 1.686			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip				Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve aç. ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
E5000	Tadilat	A		16.05.2025 K.KALAY			
	Resim	K.KARNASIEWICZ	27.11.2023	Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	K.KALAY	04.12.2023	Tarih: 11.12.2023			
	Ky Müh.						
	Kaynak Parametresi	-					
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2			BRACKET, ASSY		
							den proje
							Bu yerine geçti.
							Komple Resim/Poz No
							001FC1812008-000