

TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 1217			
		TADİLAT	B	C	D
		TARİH	29.03.2010	15.02.2019	23.11.2020
		İMZA			H.C

KONU FİBER veya FİBER ve MANTAR TAKVİYELİ NİTRİL-BUTADEN LASTİK
(NBR) CONTALIK LEVHA
REFERANS EMS 626

İSTEKLER:

- 1- **Standartlar – Uygulamalar:** ASTM d1170-62T** olarak düzeltilmiş.
- 2- **Üretim:** Lastik levha haline getirilmeden önce mantar veya fiber takviyeler tek tek kaplanmalıdır.
- 3- **Özellikler:**

Orijinal özellikler					Kısa zaman daldırma testi												
Tanımlama	Basılabilirlik		Gerilme mukavemeti	Esneklik faktörü	5 saat						22 saat						
					80 ± 10°F		300 ± 5°F				80 ± 10°F						
Sertlik	Orijinal 1000 PSI yük altında			Zımba ölçüsü X kalınlık	ASTM Yakıt B		ASTM No: 1 Yağ			ASTM No: 3 Yağ	Su	ASTM No: 3 Yağ		ASTM Yakıt B			
	Sıkıştırılabilirlik %	Geri yaylanma %	PSI min.		Kalınlık değişimi %	Ağırlık değişimi % max.	Kalınlık değişimi %	Ağırlık değişimi % max.	Gerilme kaybı % max.	Kalınlık değişimi %	Ağırlık değişimi % max.	Kalınlık değişimi % max.	Ağırlık değişimi % max.	Kalınlık değişimi % max.	Ağırlık değişimi % max.	Kalınlık değişimi % max.	Ağırlık değişimi % max.
E-1116	11 ± 5	55	4000	3	-5 +8 arası	25	-2 +5 arası	20	35	-2 +10 arası	25	50	50	5	20	12	25
E-1652	30 ± 5	55	1100	3								15	25	10	50	25	65

* Testten önce ASTM D 1170-62 T T3 hazırlanacak.

Kalınlık toleransı

1/64" e kadar	±0,0035"
1/64" – 1/16"	±0,005"
1/16" – 3/32"	±0,008"
3/32" – üzeri	±0,016"

HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE / ÇEKEN ARAÇLAR ŞUBE MÜD.	TARİH	30.12.2003	SAYFA	1/2
------------	---	-------	------------	-------	-----

TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 1217			
		TADİLAT	B	C	D
		TARİH	29.03.2010	15.02.2019	23.11.2020
		İMZA			H.C
KONU	FİBER veya FİBER ve MANTAR TAKVİYELİ NİTRİL-BUTADEN LASTİK (NBR) CONTALIK LEVHA				
REFERANS	EMS 626				
<p>*Numuneler, kadranlı bir mikrometre ile ayaklı basıncı 0,252” ±0,005 ‘de 6,3 oz yüklendiğinde ölçülmelidir.</p> <p>*Kadranın 0,001 inç veya daha az birimlerde okunması yaklaşık olarak 0,001 olarak kabul edilecektir.</p> <p>*Test örnekleri standart üretimden alınan numuneler, satıcı tarafından ilgili firmaya metalürji labaratuvara teslim edilecektir. Numune üzerinde tahribatlı, tahribatsız muayeneler yapılabilecektir.</p> <p>KALİTE KONTROL RAPORLARI</p> <p>*Teknik bilgide istenen tüm deney, test ve kontroller firma tarafından yapılacaktır.</p> <p>*Bu deney, test ve kontrollere ait raporlar ürün ile birlikte TÜRASAS’a sunulacaktır.</p>					
HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE / ÇEKEN ARAÇLAR ŞUBE MÜD.	TARİH	30.12.2003	SAYFA	2/2