

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------|------------|-------|-----|------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------|----------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------|-------|---------------------------------------------------------|------|
| TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ | TEKNİK BİLGİ | T.B. 2597 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | TADİLAT | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | TARİH | 23.11.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | İMZA | M.Ş. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KONU KAUÇUK KATKILI SELÜLOZİK KAĞIT CONTALAR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| REFERANS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1. KONU :</p> <p>1.1. Bu teknik bilgi , TLM serisi dizel motorlarda kullanılan kauçuk katkılı selülozik kağıt contaların temini ile ilgili hususları kapsar.</p> <p>2. İSTEK VE ÖZELLİKLER :</p> <p>2.1. Selülozik Fiber ve Nitril Kauçuk (NBR) karışımından oluşacaktır.</p> <p>2.2. Yağ, yakıt ve suya dayanımı yüksek olacaktır.</p> <p>2.3. Çalışma sıcaklığı max. 220°C olacaktır.</p> <p>3. TEKNİK ÖZELLİKLER:</p> <table><tr><td>3.1. Yoğunluk (ISO M534-80):</td><td>0,70g/cm³- 0,75g/cm³</td></tr><tr><td>3.2. Sıkıştırılabilirlik (ASTM F36-1000 psi):</td><td>%20-%35</td></tr><tr><td>3.3. Geri Düzeltme (ASTM F36-1000psi):</td><td>> %30 (kalınlık > 0,5 için)</td></tr><tr><td>3.4. Gerilme Kuvveti (ISO 1924/1-83):</td><td>yatay min. 14 MPa</td></tr><tr><td>3.5. Ağırlık Azalması (ASTM No:3 yağda) (ASTM F146):</td><td><%70</td></tr><tr><td>3.6. Kalınlık Azalması (ASTM No:3 yağda) (24 saat, 20°C):</td><td>< %8</td></tr><tr><td>3.7. Ağırlık azalması (ASTM B Yakıtta) (ASTM F146) :</td><td>< %70</td></tr><tr><td>3.8. Kalınlık Azalması (ASTM Byakıtta) (24 saat, 20°C):</td><td>< %8</td></tr></table> <p>4. AMBALAJ</p> <p>4.1. Ambalaj üzerinde imalatçı firma rumuzu, imal edildiği ay ve yıl, sipariş resim numarası, ambalaj içeriği adet bilgilerini içeren, iklim koşullarından etkilenmeyecek şekilde hazırlanmış etiket bulunacaktır.</p> <p>Tadilat A: TÜRASAS yapıldı. (23.11.2020)(M.Ş.)</p> | | | | | | 3.1. Yoğunluk (ISO M534-80): | 0,70g/cm ³ - 0,75g/cm ³ | 3.2. Sıkıştırılabilirlik (ASTM F36-1000 psi): | %20-%35 | 3.3. Geri Düzeltme (ASTM F36-1000psi): | > %30 (kalınlık > 0,5 için) | 3.4. Gerilme Kuvveti (ISO 1924/1-83): | yatay min. 14 MPa | 3.5. Ağırlık Azalması (ASTM No:3 yağda) (ASTM F146): | <%70 | 3.6. Kalınlık Azalması (ASTM No:3 yağda) (24 saat, 20°C): | < %8 | 3.7. Ağırlık azalması (ASTM B Yakıtta) (ASTM F146) : | < %70 | 3.8. Kalınlık Azalması (ASTM Byakıtta) (24 saat, 20°C): | < %8 |
| 3.1. Yoğunluk (ISO M534-80): | 0,70g/cm ³ - 0,75g/cm ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2. Sıkıştırılabilirlik (ASTM F36-1000 psi): | %20-%35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.3. Geri Düzeltme (ASTM F36-1000psi): | > %30 (kalınlık > 0,5 için) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.4. Gerilme Kuvveti (ISO 1924/1-83): | yatay min. 14 MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5. Ağırlık Azalması (ASTM No:3 yağda) (ASTM F146): | <%70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.6. Kalınlık Azalması (ASTM No:3 yağda) (24 saat, 20°C): | < %8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.7. Ağırlık azalması (ASTM B Yakıtta) (ASTM F146) : | < %70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.8. Kalınlık Azalması (ASTM Byakıtta) (24 saat, 20°C): | < %8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HAZIRLAYAN | ÜRÜN AR-GE / ÇEKEN ARAÇLAR ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ | TARİH | 23.12.1987 | SAYFA | 1/1 | | | | | | | | | | | | | | | | |