

TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 2104																																																																																													
		TADİLAT	A	B																																																																																											
		TARİH	15.02.2019	23.11.2020																																																																																											
		İMZA		H.C																																																																																											
KONU ASBESTSİZ KLİNGERİT CONTALAR VE LEVHALAR																																																																																															
REFERANS																																																																																															
<p><b>1- Ürün:</b></p> <p>Asbestsiz klingerit conta ve levhalar, lokomotif üretiminde ve revizyonlarında kullanılacağından yağ, suya, ısıya karşı mekanik ve kimyasal dayanıma sahip ve uzun ömürlü olacaktır.</p> <p><b>2- Ürün İçeriği:</b></p> <p>Klingerit conta ve levhalar, aramid elyaf, mineral elyaf ve sentetik NBR elastomerlerden imal edilmiş olacak ve kesinlikle asbest içermeyecektir.</p> <p><b>3- Ürün Özellikleri:</b></p> <p>Kalınlık: 0,5 mm'den 5 mm'ye kadar  Maksimum iç basınç: 70 bar  Maksimum sıcaklık: 250<sup>0</sup> C</p> <p><b>4- Test Metod ve Değerleri:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>S. NO</th> <th>ÖZELLİKLER</th> <th>TEST METODU</th> <th>BİRİM</th> <th>BELİRTİLEN DEĞER</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Yoğunluk</td> <td></td> <td>Gm/Cm</td> <td>1.50 - 1.90</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Çekme mukavemeti</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>(a) ACC ASTM F 152</td> <td></td> <td>N/MM</td> <td>6 min</td> </tr> <tr> <td></td> <td>(b) ACC DIN52910</td> <td></td> <td>N/MM</td> <td>5 min</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>Sıkıştırılabilirlik</td> <td>ASTM F36A</td> <td>%</td> <td>7-15</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>Toparlanma</td> <td>ASTM F36A</td> <td>%</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>5.</td> <td>Sıvı emme</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>(a) ASTM yağ no 3</td> <td>ASTM F146</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Kütle artışı</td> <td></td> <td>%</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Kalınlık artışı</td> <td></td> <td>%</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>(b) Yakıt B</td> <td>ASTM F146</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Kütle artışı</td> <td></td> <td>%</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Kalınlık artışı</td> <td></td> <td>%</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>(c) Su / Antifiriz</td> <td>ASTM F146</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Kütle artışı</td> <td></td> <td>%</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Kalınlık artışı</td> <td></td> <td>%</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>6.</td> <td>Tavlama kaybı</td> <td>DIN52911</td> <td>%</td> <td>40</td> </tr> </tbody> </table>						S. NO	ÖZELLİKLER	TEST METODU	BİRİM	BELİRTİLEN DEĞER	1.	Yoğunluk		Gm/Cm	1.50 - 1.90	2.	Çekme mukavemeti					(a) ACC ASTM F 152		N/MM	6 min		(b) ACC DIN52910		N/MM	5 min	3.	Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7-15	4.	Toparlanma	ASTM F36A	%	40	5.	Sıvı emme					(a) ASTM yağ no 3	ASTM F146				Kütle artışı		%	15		Kalınlık artışı		%	10		(b) Yakıt B	ASTM F146				Kütle artışı		%	10		Kalınlık artışı		%	10		(c) Su / Antifiriz	ASTM F146				Kütle artışı		%	10		Kalınlık artışı		%	10	6.	Tavlama kaybı	DIN52911	%	40
S. NO	ÖZELLİKLER	TEST METODU	BİRİM	BELİRTİLEN DEĞER																																																																																											
1.	Yoğunluk		Gm/Cm	1.50 - 1.90																																																																																											
2.	Çekme mukavemeti																																																																																														
	(a) ACC ASTM F 152		N/MM	6 min																																																																																											
	(b) ACC DIN52910		N/MM	5 min																																																																																											
3.	Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7-15																																																																																											
4.	Toparlanma	ASTM F36A	%	40																																																																																											
5.	Sıvı emme																																																																																														
	(a) ASTM yağ no 3	ASTM F146																																																																																													
	Kütle artışı		%	15																																																																																											
	Kalınlık artışı		%	10																																																																																											
	(b) Yakıt B	ASTM F146																																																																																													
	Kütle artışı		%	10																																																																																											
	Kalınlık artışı		%	10																																																																																											
	(c) Su / Antifiriz	ASTM F146																																																																																													
	Kütle artışı		%	10																																																																																											
	Kalınlık artışı		%	10																																																																																											
6.	Tavlama kaybı	DIN52911	%	40																																																																																											
HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE / ÇEKEN ARAÇLAR ŞUBE MÜD.	TARİH	12.05.2009	SAYFA	1/2																																																																																										

TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 2104		
		TADİLAT	A	B
		TARİH	15.02.2019	23.11.2020
		İMZA		H.C

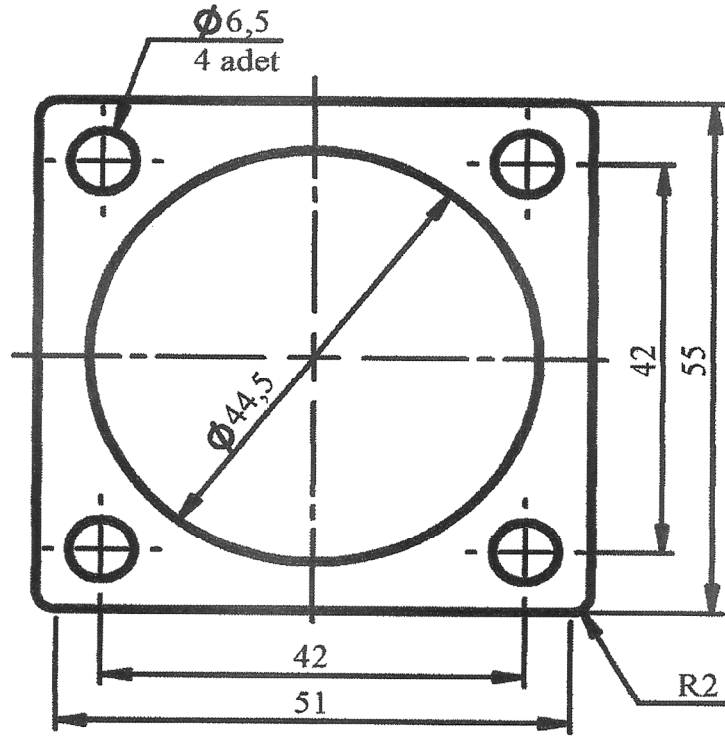
KONU ASBESTSİZ KLİNGERİT CONTALAR VE LEVHALAR  
REFERANS

Klingerit conta ve levhaların yukarıda belirtilen standart ve test metoduna göre yapılmış testlerde istenilen değerlere uygun olduğuna dair belgeleri olacaktır.

**5- Teslimat:**

Asbestsiz klingerit conta ve levhalar, TÜRASAS tarafından verilecek numuneye göre veya belirtilen ölçülerde teslim edilecektir.

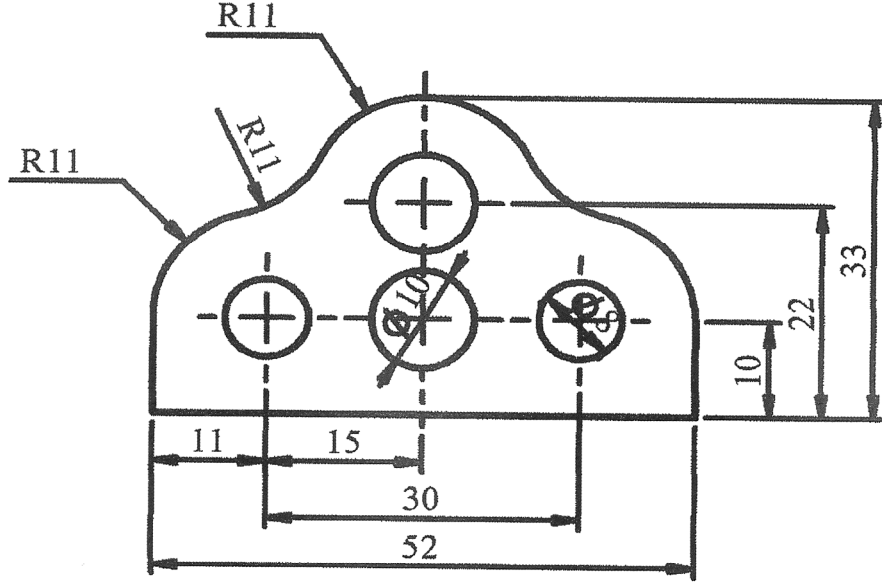
HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE / ÇEKEN ARAÇLAR ŞUBE MÜD.	TARİH	12.05.2009	SAYFA	2/2
------------	---	-------	------------	-------	-----



Kalınlık: 0,2 mm

Renk : Kahverengi

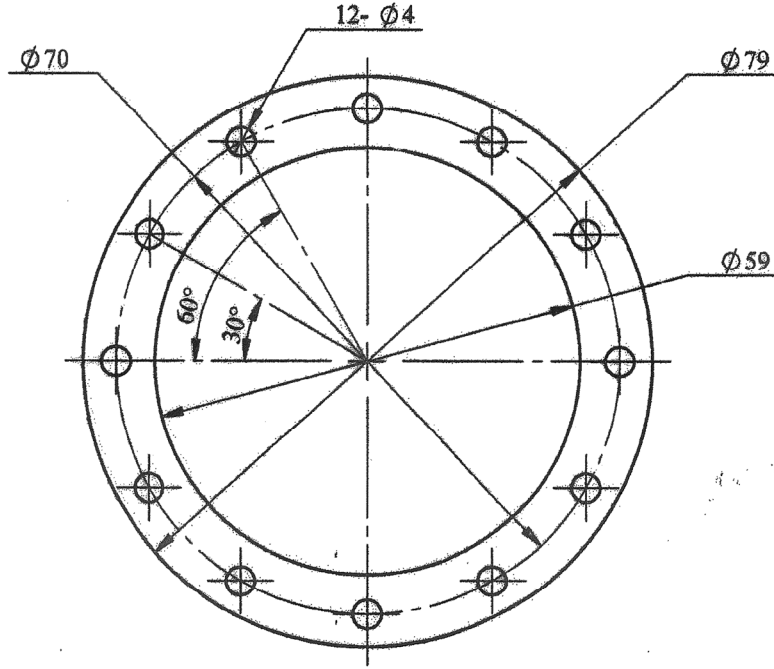
Parça Adı: CONTA (Havalı Şalter)	Araç Tipi : 24000
Malzeme: Asbestsiz Klingirit	Norm :
Parça Resim No / Referans /	Grup No :
Hazırlayan Elk.Elo.Sis.Şb.Md.	Onay :
İlgili Teknik Bilgi: TB 2104	Sıra No : 14



Kalınlık: 2 mm

Renk : Yeşil

Parça Adı: CONTA (Havalı Şalter)	Araç Tipi :24000
Malzeme: Asbetsiz Klingirit	Norm :
Parça Resim No / Referans /	Grup No :
Hazırlayan Elk.Elo.Sis.Şb.Md.	Onay :
İlgili Teknik Bilgi: TB2104	Sıra No : 15



**Kalınlık : 1mm**

Parça Adı: CONTA (Isıtıcı)	Araç Tipi : E68000
Malzeme: Asbestsiz Klingirit	Norm :
Parça Resim No / Referans /	Grup No :
Hazırlayan: Çeken Araçlar Şb. Md.	Onay :
İlgili Teknik Bilgi: TB 2104	Sıra No : 16