

TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 1210											
		TADİLAT	A	B	C								
		TARİH	25.05.1988	15.02.2019	23.11.2020								
		İMZA			H.C								
KONU	EMS 628'in Özeti (Lastik; Kontrol edilebilen şişmeli, asbetsiz, inorganik fiber conta levhası)												
REFERANS													
1- BİLEŞİMİ: Asbetsiz, inorganik malzemeler ve takviye elemanları ile strenbutaden sentetik lastik ile yapıştırılmış bir conta levha bileşiğidir.													
2- ÖZELLİKLERİ: 5000 PSİ'de (ASTM F36-82) basılabilirliği % 12-22 Eski haline gelme (ASTM F36-82) % min. 40 Çekme mukavemeti (ASTM F152-72), PSİ min. 2000													
3- YAĞ ve YAKITA DALDIRMA DENEYLERİ (ASTM F146-84): ASTM 3 nolu yağda 300 ⁰ F da (148,9 ⁰ C), 5 saat bırakıldıktan sonra; Çekme mukavemet kaybı, % max. 70 Kalınlık artışı, %, 1/32" 1/16" orijinalde max. 80 Kalınlık artışı, %, 1/8" orijinalde (Tadilat A'da değişti) max. 50 ASTM B yakıtta 70 ⁰ F (21,1 ⁰ C) da, 5 saat bırakıldıktan sonra; Kalınlık artışı % max. 55 Ağırlık artışı % max. 45													
4- KALINLIK TOLERANSI: <table><tr><td><u>inch olarak kalınlık</u></td><td><u>tolerans (inch)</u></td></tr><tr><td>1/64 e kadar</td><td>+ 0,005 - 0,002</td></tr><tr><td>1/64 – 1/16 arası</td><td>± 0,005</td></tr><tr><td>1/16 ve üzeri</td><td>± 0,008</td></tr></table>						<u>inch olarak kalınlık</u>	<u>tolerans (inch)</u>	1/64 e kadar	+ 0,005 - 0,002	1/64 – 1/16 arası	± 0,005	1/16 ve üzeri	± 0,008
<u>inch olarak kalınlık</u>	<u>tolerans (inch)</u>												
1/64 e kadar	+ 0,005 - 0,002												
1/64 – 1/16 arası	± 0,005												
1/16 ve üzeri	± 0,008												
5- GENEL BİLGİ: Bu teknik bilgi, yağ içinde kontrollü şişmeyi gerektiren uygulamalar için düşünülmüş bir conta malzemesini kapsar. 350 ⁰ F (176,6 ⁰ C) sıcaklığa kadar mukavimdir.													
HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE / ÇEKEN ARAÇLAR ŞUBE MÜD.	TARİH	25.12.1987	SAYFA	1/1								