

TURASAŞ ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 3188			
		TADİLAT	A		
		TARİH	E.443913		
		İMZA	10.06.26		
KONU		TAVAN VİNCİ RAYININ YENİLENMESİ			
REFERANS					
1.KONU ve KAPSAM:					
Bu teknik bilgi, TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü'nün 2600 Maliyet merkez numaralı Taner atölyesi ve Revizyon atölyesinde bulunan tavan vinci raylarının değiştirilmesi işçiliği için hizmet alımı kriterlerini kapsar.					
2. GENEL İSTEKLER					
2.1 Tavan vinci rayı Lokomotif Fabrikası Taner Atölyesi ve Revizyon atölyelerine aittir.					
2.2 İki adet tavan vinci yolu 2x2x220 metre uzunluğunda 4 adet raydan oluşur.					
2.3 Uç uca gelen raylar arasındaki yükseklik farkı maksimum 0,2 mm.					
2.4 Ray uçları 45° eğimle kesilecek ve raylar bu 45° eğim ile yaslanacaktır.					
2.5 45°lik eğimden oluşacak boy kaybı kullanılacak ray uzunluğunu artıracaktır.					
Firmalar tekliflerinde ray boyunu göz önünde bulunduracaktır. Teknik Özellikler başlığı altındaki bilgilerden faydalanacaktır.					
2.6 Mevcut raylar cıvata, somun, rondela, krapaj ve destek parçasından oluşmaktadır.					
2.7 Mevcut rayların montaj konstrüksiyonunun sökülmesi bu iş kapsamındadır. Demonte edilen eski rayların idare'nin belirttiği alana sevki yüklenici sorumluluğundadır.					
2.8 Mevcut raylarda kaynak işçiliği yalnızca 56 metrelik kısımda vardır. Yeni rayların montaj edilmesinde kaynak işçiliği yapılmasına ihtiyaç duyulmayacaktır.					
2.9 Teklif verecek firmanın kesin ölçü almış olması için yer görme formunu/tutanağını doldurmuş olması istenecektir.					
2.10 Yeni rayların montajı sonrasında eğilme, çekme, burulma, ön gerilme, terazi bozukluğu geçiş noktalarında yükseklik farkı, çıkıntı, çöküntü olması kabul edilmeyecektir.					
2.11 Yüklenici, rayların nihai montajını yaparken kullandığı tork değerlerini gösterir belge sunacaktır. Ayrıca torklama işleminin yapıldığını gösteren işaretlemeler çıkmaz kalemle bağlantı elemanlarının üzerine yapılacaktır.					
HAZIRLAYAN	Bakım ve Onarım Koord.lüğü	TARİH	15.05.2026	SAYFA	1/4

TURASAŞ ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 3188			
		TADİLAT	A		
		TARİH	E.443913		
		İMZA	10.06.26		

KONU TAVAN VİNCİ RAYININ YENİLENMESİ
REFERANS

2.12 Yüklenici ray, ped, cıvata, somun, krapaj olarak kullanılacak malzemenin kalite sertifikasını İdare'ye sunacaktır. İdare numune malzemeden ölçümleme yapılmasını talep edebilecektir.

2.12. Yüklenici, değişimini tamamladığı (yeni) rayların üzerinde hali hazırda hareket edecek tüm köprülül tavan vinçleri için; hem boş ağırlık hem de asgari ve azami yükte olacak şekilde yeni rayların üzerinde **yürüme testi** yapacaktır.

2.13. Yüklenici, İdare tarafından kendisine verilecek olan tüm yardımcı ekipmanların güvenli bir şekilde kullanımı sonrası İdare'ye tesliminden sorumludur. Ekipmanlar da oluşan ve/veya oluşabilecek arızaların giderilmesi yüklenici sorumluluğundadır. Bunun için herhangi bir bedel talebinde bulunamaz.

3. TEKNİK ÖZELLİKLER

3.1. Ray

Ray Profili	A100		A65	
Ray Ağırlık	74,3	kg/m	43,1	kg/m
Ray uzunluğu	220	metre	220	metre

3.2. Kullanılacak RayUzunluğu

* Raylar 10cm çapraz hat ile içi içe geçecektir. (5,90 metre X 38 adet = 224,20 metre-sayfa4:şekil-1)

* İki adet ray için gerekli malzeme uzunluğu (5,90 m x 76 adet = 448,40 metre)

* Dört adet ray için gerekli malzeme uzunluğu (5,90 m x 76 adet = 996.80 metre)

Ray Standardı	DIN 536 P1: 1991	
Çekme Mukavemeti (min)	880	N/mm2
Akma Mukavemeti (min)	440	N/mm2
Sertlik Değeri	300-400	Brinell
Sertlik Derinlik değeri	14-40	mm

HAZIRLAYAN	Bakım ve Onarım Koord.lüğü	TARİH	15.05.2026	SAYFA	2/4
------------	----------------------------	-------	------------	-------	-----

TURASAŞ ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 3188			
		TADİLAT	A		
		TARİH	E.443913		
		İMZA	10.06.26		

KONU TAVAN VİNCİ RAYININ YENİLENMESİ
REFERANS

A100 A65

Standart	RP195	440	440	metre
----------	-------	-----	-----	-------

3.3. Ray altı Ped

3.4. Bağlantı elemanları

Bağlantı cıvatası boyu	M 20 x 100	1780	1780	adet
Bağlantı cıvatası sertliği	10 x 9			
Cıvatası sertifikası	ISO:9001:2008			
Bağlantı Somunu	M20	1780	1780	adet
Sertliği	10 x 9			
Rondela	M20'ye uygun	1780	1780	adet
Krapaj	20 mm delikli	1780	1780	adet
Takoz	Krapaja uygun	1780	1780	adet

4. DEMONTAJ VE MONTAJ:

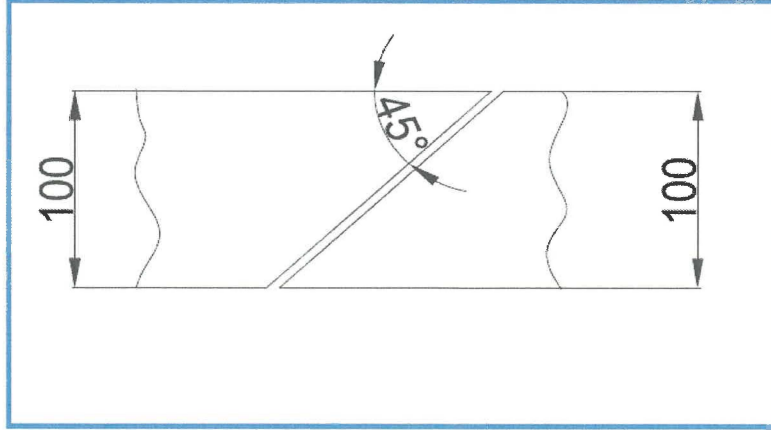
- Ray üzerinde bulunan 8 adet tavan vinci çalışmalarına devam edecektir. Bu sebeple ray montaj işçiliğinden sonra 3 eksen de dengede olacaktır.
- İşin kapsamı eski rayın sökülmesi ve yeni rayın montaj edilmesini kapsar.
- İşin süresi 20 takvim günü demontaj ve montaj için ise 8 takvim günüdür. Öncelikle haftasonu tarihlerinin kullanılması talep edilecektir.
- Çalışma yapılması için Lokomotif Fabrikası'nın üretim planı göz önünde bulundurulacak ve Lokomotif Fabrikası'nın üretimi öncelikli kabul edilecektir. Beklenen süre iş süresine ilave edilebilecektir.
- Çalışma bölgesinde 100 cm genişliğinde yürüme yolu ve yaşam hattı bağlantı halatı bulunmaktadır.
- Malzemelerin Nakliyesi, Fabrika'ya getirilmesi ve montaj hattına konulması Yüklenici'nin sorumluluğundadır.

HAZIRLAYAN	Bakım ve Onarım Koord.lüğü	TARİH	15.05.2026	SAYFA	3/4
------------	----------------------------	-------	------------	-------	-----

TURASAŞ ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 3188		
		TADİLAT	A	
		TARİH	E.443913	
		İMZA	10.06.26	

KONU TAVAN VİNCİ RAYININ YENİLENMESİ
REFERANS

- 4.7. Tüm iş güvenliği tedbirlerini temin etmek Yüklenici'nin sorumluluğundadır.
- 4.8. Malzemelerin montaj bölgesi olan 7 metre yüksekliğine taşınması ve üretim sahasına zarar vermeden yerleştirilmesi, bağlama, çözme, sabitleme, istif etme gibi işlemler Yüklenici'nin sorumluluğundadır.
- 4.9. Malzemelerin 7 metre yüksekliğe taşınması için daha yukarıda bulunan tavan vinci (G=10ton) kullanılacaktır. Bu vincin kullanılması ve Operatör Türasaş Eskişehir Bölge Müdürlüğü'nce temin edilecektir.
- 4.10. Çalışma alanının müsait olması için Türasaş tarafından Yüklenici'ye imkan sağlanacaktır. Ancak kapalı üretim sahasında stok bölgesi temin etmek imkan dahilinde değildir.
- 4.11. Bu hizmet alımı kapsamında temin edilen malzemelerin üretim tarihi en erken 2021 olmalıdır.
- 4.12. Bu hizmet alımı kapsamında temin edilen fazla malzeme ihale bedeline dahildir.
- 4.13. Montaj ve demontaj operasyonlarından artan çelik malzemelerin tamamı Türasaş Eskişehir Bölge Müdürlüğü'ne demirbaş olacağından İdare'ye teslim edilecektir.



Şekil 1 Ray Birleşim Metodu

Ek 1: TB 2348

HAZIRLAYAN	Bakım ve Onarım Koord.lüğü	TARİH	15.05.2026	SAYFA	4/4
------------	----------------------------	-------	------------	-------	-----