

DE 22000 VE DE 33000 TİPİ LOKOMOTİFLERİN BOJİLERİNİN DEMONTE VE TEMİZLİK TALİMATI

(1 Adet boji = 3 akslı, 3 cer motorlu)

- 1- **Bolster:** Boji üzerindeki bolster amortisör bağlantı civatalarından sökülerek ayrılır. Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 2 – **Dişli Kutuları:** 3 adet Dişli Kutusu, civatalar sökülerek demonte edilir. Dişli Kutuları, TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü Hurda Sahasına teslim edilir.
- 3 –**Cer motorları ve Cer motor kepleri:** 6 adet Cer motor kepi demonte edilir ve içlerindeki atık yağ boşaltılır. Cer motor gövdeleri, aksların üzerlerinden alınır. 3 adet Cer motoru ve 6 adet kep Elektrik Makinaları Fabrikasına teslim edilir.
- 4- **Bragalar:** Buatagres altındaki boji ayaklarına bağlı bragalar civatalarından demonte edilip Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 5 – **Tekerlek Takımları:** Boji, tekerleklerden ayrılır ve tekerlek takımları Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir. Sökme ve taşıma esnasında, Tekerlek akslarına kesinlikle zarar verilmeyecektir.
- 6 – **Amortisörler:** Amortisörlerin civataları sökülür. 12 adet amortisör, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 7 – **Sekonder Süspansiyon:** Sekonder süspansiyonu oluşturan lastikli takozlar, ayar plakası ve mesnet plakaları demonte edilip, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 8 –**Fren silindirleri, Fren tahrik manivelası, Büyük manivela, Tek sabo çarığı, Perno, Somun ve Civatalar:** Fren silindirleri ve bağlı olarak fren tahrik manivelası, Büyük manivela, sabo çarığı, perno, somun ve civatalar ayrı ayrı demonte edilip tamamen bağımsız malzemeler olarak Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
Fren silindirlerinin iç yüzeyleri temizlenecek, taşlanacak ve zımpara çekilerek pürüzsüz bir yüzey elde edilecektir. İç yüzeyde herhangi bir çıkıntı, çapak vb. herhangi bir unsur kalmaması sağlanacaktır. Silindir iç yüzeyleri kesinlikle boyanmayacaktır. Boya ile temas ettirilmeyecektir.
Fren silindiri lastiği, silindir kapağı flanşı, silindir kapağındaki segman ve süzgeçler değişecek, silindir kapağı keçesi takılacaktır.
Civata deliklerinin sızdırmazlığı kontrol edilerek, duruma göre diş yuvaları elden geçirilecektir.
Fren silindir lastiğinin alt yüzeyini tamamen dolduracak kadar bol miktarda (750 gram) gres yağı kullanılacaktır. (Yetersiz gres yağı kullanılması fren silindirinin kısa sürede arıza yapmasına neden olacaktır.)
Silindir gövdesi üzerindeki bağlama kulaklarının gönyeye getirilmesine özen gösterilecektir. (Fren silindirinin bojiye montajında kaçıklık olmaması için bağlama kulaklarının düzgün doğrultulması önemlidir.)
Fren silindiri ilgili teknik resme uygun olarak toplanarak bojiye montaja hazır hale getirilecek ve **6 bar** hava basıncı ile sızdırmazlığı kontrol edilecektir. Hava basıncı kontrolü sırasında fren silindir gövdesi ile kapağının birleşim yerinin 200 mm ilerisine tahdit (sınırlama) konarak fren silindir tertibatının zarar görmesine engel olunacaktır.
- 9 –**Sustalar, pedestal laynerler vb:** Boji ayaklarına bağlı pedestal laynerler (polyamid malzemeler) sustaların krika veya benzeri kolaylıkla askıya alınmasıyla demonte edilir. Daha sonra sustalar boşa çıkartılır. Aynı şekilde, sustalar, pedestal laynerler vb. Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.

- 10 –Kum kutuları ve kum boruları:** Kum kutuları ve kum boruları ile kum kutusu üzerindeki enjektörler demonte edilir ve Boji Fabrikası'na teslim edilir.
- 11 – Fren boru donanımı:** Boji şasisi üzerindeki fren boru donanımı demonte edilip, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 12 –Boji üzerindeki diğer malzemeler:** Boji üzerindeki diğer tüm malzemeler, polyamid esaslı veya çelik olsun tamamı demonte edilip Boji Fabrikası'na teslim edilir.
- 13-Boji şasisi:** Boji şasisi, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 14-Buatagreslerin Demonte ve Temizliği:** İtçiler ve buat pabuç civataları söküldükten sonra buat demonte edilir ve temizliği yapılır. Temizlenen parçalar Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.

Şartlar:

- 1- Dişli kutuları hariç, tüm parçalar yıkanıp temizlenmiş ve üzerinde hiçbir kir ve yağ kalıntısı olmayacak şekilde teslim edilecektir.
- 2- Dişi bozulmuş civatalar ve bozulmuş perno deliklerinden dolayı demonte güçlüğü yaşanırsa, sadece civata ve perno, oksii-asetilen ile kesilebilir. Ana parçalar zarar görmeyecektir.
- 3- Boji iskeleti, tekerlekler, cer motorları ve dişli kutuları hariç, diğer tüm parçalar gruplar halinde sandıklar içinde teslim edilecektir.
- 4- Bojilerin taşınması sırasında meydana gelebilecek herhangi bir kaza durumunda, meydana gelecek hasarı, ihaleyi alan firma tazmin edecektir.
- 5- Taşıma işi, firma tarafından sigortalı olarak yaptırılacaktır.(Şirket dışına gidecek malzemeler için)
- 6- Bojiler firma tarafından Boji Fabrikası Müdürlüğü'nden teslim alınacak; tüm işlemleri bittikten sonra, şartnamede belirtilen her bir ünite, ilgili Fabrika ve işyerlerine teslim edilecektir.
- 7- Demonte edilmiş aksamaların kumlanması tercih sebebi olacaktır. (Tekerlek ve cer motorları kumlanmayacaktır.)

Termin:

- 1- Yüklenici ihale konusu işi kendisine tebliğ edildikten en geç 2 (iki) iş günü içerisinde İdare'nin Yüklenici' ye tanımladığı yerden almak ve en geç 10 (on) iş günü içinde ihale konusu işi tamamlamak ile sorumludur. Bojilerin demontaj işlemi sırasında ayrılan ilgili tüm parçaları ile karkas yapı İdare'nin belirleyeceği tarihte yine İdare'nin belirleyeceği kapsam ve şartlar altında İdare'ye teslim edilecektir. (Süre, bojilerin alınması için firmaya haber verildiği gün başlar.)
- 2- TCDD'den, programlanan miktarlarda lokomotif gönderilmemesinden dolayı boji ünitelerinin firmaya tesliminde bir aksama yaşanması durumunda, bundan TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü sorumlu olmayacaktır.