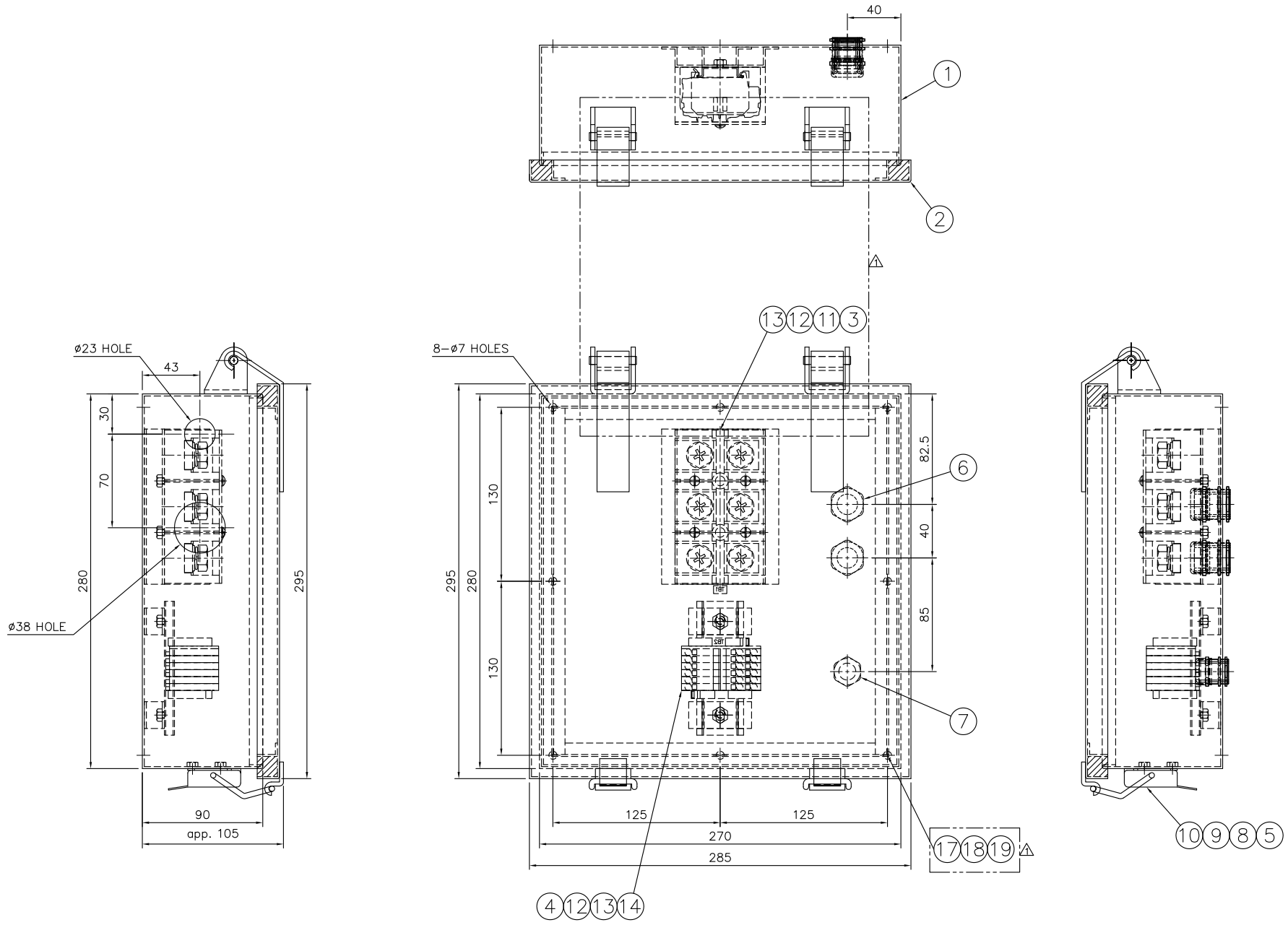
| 적 용 규 격 SPECIFICATION APPLIED | |
|---|---|
| | |

2014. 03. 03.




| 품번 NO. | 부품 번호 PART NO. | 품 명 DESCRIPTION | 재 질 MATERIAL | 수량 Q'TY | 중량 W.T | 비 고 REMARKS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | BA68A028-190 | PLAIN WASHER | STS304 | 8 | | M6 |
| 18 | BA68A028-180 | SPRING WAHSER | STS304 | 8 | | M6 |
| 17 | BA68A028-170 | HEX BOLT | STS304 | 8 | | M6x16 |
| ~~16~~ | ~~시중품~~ | ~~PLAIN WASHER~~ | ~~STS304~~ | ~~2~~ | | ~~M6~~ |
| ~~15~~ | ~~시중품~~ | ~~SPRING WASHER~~ | ~~STS304~~ | ~~2~~ | | ~~M6~~ |
| 14 | BA68A028-140 | R.H SCREW | STS304 | 2 | | M5x12 |
| 13 | BA68A028-130 | PLAIN WASHER | STS304 | 4 | | M5 |
| 12 | BA68A028-120 | SPRING WASHER | STS304 | 4 | | M5 |
| 11 | BA68A028-110 | R.H SCREW | STS304 | 2 | | M5x45 |
| 10 | BA68A028-100 | PLAIN WASHER | STS304 | 2 | | M4 |
| 9 | BA68A028-090 | SPRING WASHER | STS304 | 2 | | M4 |
| 8 | BA68A028-080 | R.H SCREW | STS304 | 2 | | M4x12 |
| 7 | BA68A028-070 | CABLE GLAND | ASS'Y | 1 | | PG11 |
| 6 | BA68A028-060 | CABLE GLAND | ASS'Y | 2 | | PG16 |
| 5 | BA68A028-050 | LOCKING DEVICE | ASS'Y | 2 | | 매미고리 (중) |
| 4 | BA68A034-000 | TERMINAL BLOCK | ASS'Y | 1 | | 2002-1301 6P |
| 3 | BA68A033-000 | TERMINAL BLOCK | ASS'Y | 1 | | KH60150-3P |
| 2 | BA68A028-020 | COVER | STS304 | 1 | | t=1.5 |
| 1 | BA68A128-010 | BOX | STS304 | 1 | | t=1.5 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 승인 APP | | 재질 MAT'L | 명 칭 TITLE: TERMINAL BOX |
| 검도 CHK | | 총중량 G.W | |
| 설계 DGN | | 일반공차 MC WD CT | 도면 번호 DRG. NO: MS BA68A128-000 Ver. 00 Rev. -- |
| 제도 DRG | | SCALE 1/2 / SIZE A1 | 매수 SHEET . of . |
| | | 참고번호 REF. NO. | OH SUNG M&E CO.,LTD. |

| 기호 MARK | 일자 DATE | 변경내역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE) | 설변번호 E.C NO. | 설계 DGN | 검도 CHK | 승인 APP | 기호 MARK | 일자 DATE | 변경내역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE) | 설변번호 E.C NO. | 설계 DGN | 검도 CHK | 승인 APP |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1 | 14.03.03 | HINGE 형상 변경/품번 17,18,19번 추가 | | Park.K.S | | |

| 두께 THICKNESS | | | |
|---|---|---|---|
| | ~ 40 | 2 | 4 |
| | ~ 30 | 2 | 3 |
| | ~ 10 | 1 | 1.5 |
| 예외 | < 3 | 0.5 | 1 |
| 길이 LENGTH | ~ 3150 | – | 7 |
| | ~ 1600 | 4 | 5 |
| | ~ 800 | 3 | 4 |
| | ~ 400 | 2 | 3 |
| | ~ 200 | 1.5 | 2 |
| | ~ 100 | 1 | 1.5 |
| 등 급 GRADE | | A | B |

| 주물 주강품 CASTING (±) | | | |
|---|---|---|---|
| ~ 20M | 8 | 14 | 24 |
| ~ 15M | 7 | 12 | 21 |
| ~ 12M | 6 | 10 | 18 |
| ~ 8M | 5 | 8 | 14 |
| ~ 4M | 4 | 6 | 11 |
| ~ 2M | 3 | 4 | 8 |
| ~ 1M | 2 | 3 | 6 |
| ~ 315 | 1 | 2 | 4 |
| ~ 120 | 1 | 2 | 3 |
| ~ 30 | 1 | 1 | 1 |
| 등 급 GRADE | A | B | C |

| 용접 구조물 WELDING (±) | | | |
|---|---|---|---|
| ~ 20M | – | 6.0 | 8.0 |
| ~ 15M | – | 5.0 | 7.0 |
| ~ 12M | – | 4.0 | 6.0 |
| ~ 8M | – | 3.0 | 5.0 |
| ~ 4M | 0.8 | 2.0 | 4.0 |
| ~ 2M | 0.5 | 1.2 | 3.0 |
| ~ 1M | 0.3 | 0.8 | 2.0 |
| ~ 315 | 0.2 | 0.5 | 1.2 |
| ~ 120 | 0.15 | 0.3 | 0.8 |
| ~ 30 | 0.1 | 0.2 | 0.5 |
| 3 ~ 6 | 0.05 | 0.1 | 0.2 |
| 등 급 GRADE | A | B | C |

| 가공 기준품 MACHINING (±) | | | |
|---|---|---|---|
| 규정되지 않은 일반공차표 GENERAL TOLERANCE | | | |

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지됨. PROPERTY OF ISSUNG ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

2012 TOOD 년-PRJT 정리번호 CAD