

TURASAŞ ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 2356																
		TADİLAT	A	B														
		TARİH	30.07.2015	19.01.2022														
		İMZA																
KONU	CER MOTOR YATAKLARININ BEYAZ METAL İLE KAPLANMASI (DE 24000 Tipi lokomotifler için)																	
REFERANS	2.545.782 ve 2.545.783 nolu resimler ve EMS 408																	
<p>KONU: Bu Teknik Bilgi, DE 24000 tipi lokomotiflerin cer motor yataklarına beyaz metal kaplanması ile ilgili hususları kapsar.</p> <p>İSTEK VE ÖZELLİKLER:</p> <p>Malzeme: Kurşun miktarı yüksek beyaz metal aşağıdaki kimyasal bileşime uygun olacaktır</p> <p>Kimyasal Bileşim (%) :</p> <table> <tr> <td>Kalay</td> <td>:Minimum %2</td> </tr> <tr> <td>Antimuan</td> <td>: 8.0 - 11.5</td> </tr> <tr> <td>Kalay+Antimuan</td> <td>: 10.0 - 17.0</td> </tr> <tr> <td>Arsenik</td> <td>: 0.2 maksimum</td> </tr> <tr> <td>Bakır</td> <td>: 0.5 maksimum</td> </tr> <tr> <td>Kalay+Antimuan+Kurşun+Arsenik Toplamı</td> <td>: 99.25 minimum</td> </tr> <tr> <td>Diğer Bileşenler</td> <td>: 0.75</td> </tr> </table> <p>Diğer Özellikler:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beyaz metal dökümde, katmer, dolgu, metalik çıkıntılar, boşluklar, süreksizlikler, yüzey hataları, kalıntılar ve yapısal anormallikler vb. döküm hataları bulunmayacaktır <p>İşleme Payı:</p> <ul style="list-style-type: none"> - İmalatçı firma tarafından, yarım yatakların beyaz metal ile kaplanması sırasında, 2.545.782 ve 2.545.783 nolu resimlerde verilen son işleme ölçüleri dikkate alınarak gereken döküm işleme payı verilecektir <p>KONTROL VE DENEYLER:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beyaz metal kaplanmış yataklar, göz kontrolü, ölçü kontrolü, kimyasal analiz ve ultrasonik kontrole tabi tutulacaktır. - Ultrasonik kontrol TS ISO 4386-1 standardına göre uygulanacaktır. Kabul kriteri Çizelge 2- kusur gruplarına göre B1 olacaktır. - İmalatçı Firma Kalite Kontrol raporlarını teslimat esnasında TÜRASAŞ'a verecektir <p>EKLER: 2.545.782 ve 2.545.783 nolu resimler</p>					Kalay	:Minimum %2	Antimuan	: 8.0 - 11.5	Kalay+Antimuan	: 10.0 - 17.0	Arsenik	: 0.2 maksimum	Bakır	: 0.5 maksimum	Kalay+Antimuan+Kurşun+Arsenik Toplamı	: 99.25 minimum	Diğer Bileşenler	: 0.75
Kalay	:Minimum %2																	
Antimuan	: 8.0 - 11.5																	
Kalay+Antimuan	: 10.0 - 17.0																	
Arsenik	: 0.2 maksimum																	
Bakır	: 0.5 maksimum																	
Kalay+Antimuan+Kurşun+Arsenik Toplamı	: 99.25 minimum																	
Diğer Bileşenler	: 0.75																	
HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE/ ÇEKEN Araç.Şb. Md.lüğü	TARİH	20.11.2014	SAYFA	1/1													