

KONU

CER MOTOR YATAKLARININ BEYAZ METAL İLE KAPLANMASI (GM tipi lokomotifler için)

REFERANS

9557789 nolu resim ve EMS 408

KONU: Bu Teknik Bilgi, GM tipi lokomotiflerin cer motor yataklarına beyaz metal kaplanması ile ilgili hususları kapsar.

İSTEK VE ÖZELLİKLER:

Malzeme: Kurşun miktarı yüksek beyaz metal, aşağıdaki kimyasal bileşime uygun olacaktır.

Kimyasal Bileşim (%):

Kalay	: Belirtildiği gibi
Antimuan	: 8.0 minimum
Kalay+Antimuan	: 10.0- 14.0
Arsenik	: 0.2 maksimum
Bakır	: 0.5 maksimum
Kalay+Antimuan+Kurşun+Arsenik Toplamı	: 99.25 minimum
Diğer Bileşenler	: 0.75

Diğer Özellikler:

- Beyaz metal dökümde, katmer, dolgu, metalik çıkıntılar, boşluklar, süreksizlikler, yüzey hataları, kalıntılar ve yapısal anormallikler vb. döküm hataları bulunmayacaktır.

İşleme Payı:

- İmalatçı firma tarafından, yarım yatakların beyaz metal ile kaplanması sırasında, 9557789 nolu resimlerde verilen işleme ölçülerini dikkate alınarak gereken döküm işleme payı verilecektir.

KONTROL VE DENEYLER:

- Beyaz metal kaplanmış yataklar, göz kontrolü, ölçü kontrolü, kimyasal analiz ve ultrasonik kontrole tabi tutulacaktır.
- İmalatçı Firma Kalite Kontrol raporlarını teslimat esnasında TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü'ne verecektir.

Yer No	Sıra No
1048	115

EKLER: 9557789 nolu işleme resmi.

Rev. A; TÜRASAŞ güncellemeleri yapıldı.

HAZIRLAYAN

TEKNİK HİZMETLER ŞUBE
MÜDÜRLÜĞÜ

TARİH

25.05.2006

SAYFA

1/1

ÜRA F.006

21.03.2011 REV:01