

적용 규격

SPECIFICATION APPLIED

두께

THICKNESS

계급

GRADE

길이

LENGTH

이하

OR BELOW

등급

GRADE

주철

CASTING

용접

WELDING

기계

MACHINING

등급

GRADE

기공

WORK

40

2

4

30

2

3

10

1

1.5

< 3

0.5

1

315

—

7

1600

4

5

800

3

4

400

2

3

200

1.5

2

100

1

1.5

등급

GRADE

A

B

주철

CASTING

20M

8

14

24

15M

7

12

21

12M

6

10

18

8M

5

8

14

4M

4

6

11

2M

3

4

8

1M

2

3

6

315

1

2

4

120

1

2

3

30

1

1

1

등급

GRADE

A

B

C

용접

WELDING

20M

—

6.0

8.0

15M

—

5.0

7.0

12M

—

4.0

6.0

8M

—

3.0

5.0

4M

0.8

2.0

4.0

2M

0.5

1.2

3.0

1M

0.3

0.8

2.0

315

0.2

0.5

1.2

120

0.15

0.3

0.8

30

0.1

0.2

0.5

3

6

0.05

0.1

0.2

등급

GRADE

A

B

C

기계

MACHINING

20M

—

6.0

8.0

15M

—

5.0

7.0

12M

—

4.0

6.0

8M

—

3.0

5.0

4M

0.8

2.0

4.0

2M

0.5

1.2

3.0

1M

0.3

0.8

2.0

315

0.2

0.5

1.2

120

0.15

0.3

0.8

30

0.1

0.2

0.5

3

6

0.05

0.1

0.2

등급

GRADE

A

B

C

기계

MACHINING

규격치

GENERAL TOLERANCE

표기

MARK

일자

DATE

변경

REVISION

내역

DETAIL OF REVISION

영역

E.C. ZONE

실변번호

E.C. NO.

설계

DGN

검도

CHK

승인

APP

참고번호

REF. NO.

3

228.5

188.5 (cut)

20

589

629

20

3

”A”

138.5

50

18

30

4-SLOT HOLES

(R)

7

7

DETAIL A

SCALE 1/1

품번

NO.

부품 번호

PART NO.

품명

DESCRIPTION

재질

MATERIAL

수량

Q'TY

중량

W.T

비고

REMARKS

승인

APP

검도

CHK

설계

DGN

제도

DRG

명칭

TITLE

도면 번호

DRG. NO

MS

SCALE

1/5

매수 SHEET

1

of

1

Ver.

00

Rev.

—

BRACKET

RMU60079CVO

HYUNDAI

Rotem

현대로템주식회사

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지

PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

CATIA