

적용규격 SPECIFICATION APPLIED	

F

I

E

I

D

▽

C

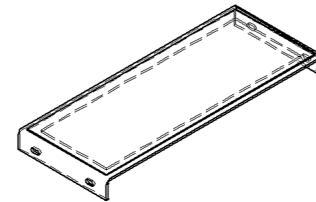
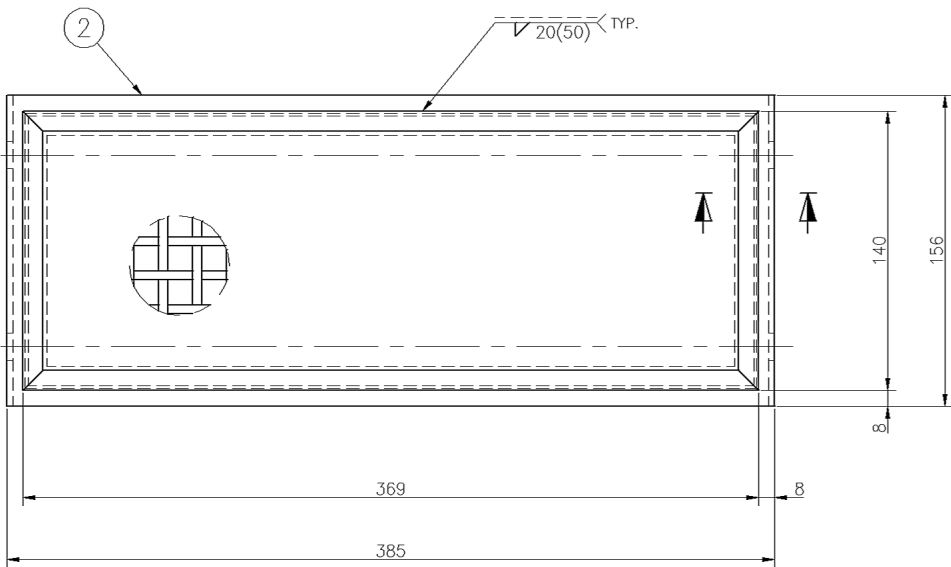
단위 Unit	40	2	4
	30	2	3
개수 Qty	10	1	1.5
	< 3	0.5	1
길이 Size	3150	—	7
	1600	4	5
	800	3	4
	400	2	3
이름 Name	200	1.5	2
	100	1	1.5
등급 Grade	A	B	
주요 규격품 Casting			
20M	3	14	24
15M	7	12	21
12M	6	10	18
8M	5	8	14
4M	4	6	11
2M	3	4	8
1M	2	3	6
315	1	2	4
120	1	2	3
30	1	1	1
등급 Grade	A	B	C
기계 가공품 Machining			
20M	16.0	8.0	
15M	—	5.0	7.0
12M	—	4.0	6.0
8M	—	3.0	5.0
4M	0.8	2.0	4.0
2M	0.5	1.2	3.0
1M	0.3	0.8	2.0
315	0.2	0.5	1.2
120	0.1	0.3	0.8
30	0.1	0.2	0.5
3	0.05	0.1	0.2
등급 Grade	A	B	C

규정치 않은 일반공차표
GENERAL TOLERANCE

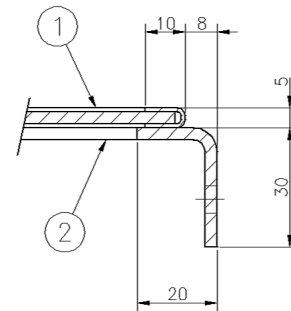
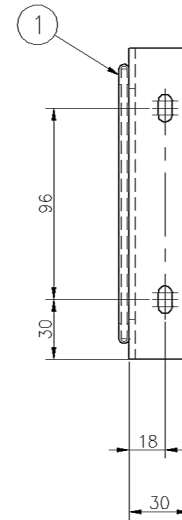
NOTE

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. PAINTING SPECIFICATION : REDE114037
3. WELDING SPECIFICATION : REDE113955

A



ISOMETRIC VIEW



SCETION A-A
SCALE 1/1

2	RMU60073CV0	BRACKET	SUS304	1	0.65	
1	RMU60072CV0	GRILLE,ASSY	ASSY	1	0.16	
품번 NO	부품 번호 PART NO.	품 명 DESCRIPTION	재 질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비 고 REMARKS
승인 APP	H.G.RYU 2012.07.19	재질 MAT'L ASSY	GRILLE,ASSY,COMPRESSOR			
검토 CHK	H.H.LEE 2012.07.19	중량 G.W 0.81 Kg				
설계 DGN	M.B.YANG 2012.07.19	도면 번호 DRG. NO	MS	RMU60071CV0	Ver. 00 Rev. --	RN01001
제도 DRG		SCALE 1/2	매수 SHEET 1 of 1			RMU-
		SIZE A2	HYUNDAI 현대 로템 주식회사			
 참고번호 REF. NO.		년 -PRJT 정리번호				

기 호 NAME	일 자 DATE	변 경 내 역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	실변번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP

A

RMU-

년-PRJT

정리번호