

적용규격 SPECIFICATION APPLIED			

D

C

B

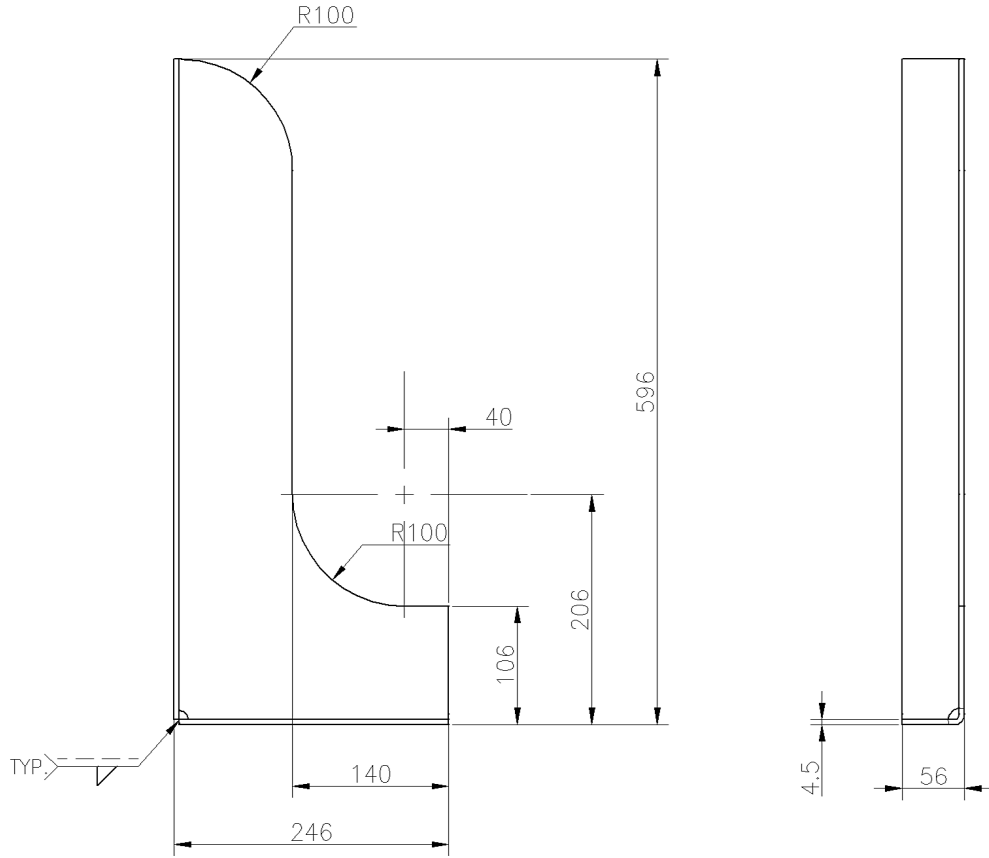
A

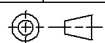
두께 THICKNESS	40	2	4
	30	2	3
	10	1	1.5
	< 3	0.5	1
길이 LENGTH	3150	—	7
	1600	4	5
	800	3	4
	400	2	3
	200	1.5	2
	100	1	1.5
등급 GRADE	A	B	
주철, 주강품 CASTING (			
20M	8	14	24
15M	7	12	21
12M	6	10	18
8M	5	8	14
4M	4	6	11
2M	3	4	8
1M	2	3	6
315	1	2	4
120	1	2	3
30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C
용접 구조물 WELDING (			
20M	—	6.0	8.0
15M	—	5.0	7.0
12M	—	4.0	6.0
8M	—	3.0	5.0
4M	0.8	2.0	4.0
2M	0.5	1.2	3.0
1M	0.3	0.8	2.0
315	0.2	0.5	1.2
120	0.15	0.3	0.8
30	0.1	0.2	0.5
3	6.0	0.1	0.2
등급 GRADE	A	B	C
기계 가공품 MACHINING (			

규정치
GENERAL TOLERANCE

NOTE

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. INNER BENDING RADIUS : THICKNESS 4.5 = R4.5



품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품 명 DESCRIPTION			재 질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비 고 REMARKS	
승인 APP	H.G.RYU 2013.03.05	재질 MAT'L SS400	명 칭 TITLE		BRACKET				
검도 CHK	H.H.LEE 2013.03.05	총중량 G.W 4.18 Kg	도면 번호 DRG. NO		RME60154CVO			Ver.	00
설계 DGN	M.B.YANG 2013.03.05	일반공차 MC WD CT		MS				Rev.	--
제도 DRG		B	B	CT	SCALE 1/5		매수 SHEET 1 of 1		
		SIZE A3		HYUNDAI RoTEM 현대로템주식회사					
		참고번호 REF. NO.		본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지 PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION. CATIA					
				정리번호					

D

C

B

A