

6	
적용규격 SPECIFICATION APPLIED	

THICKNESS mm	40	2	4	
	30	2	3	
	10	1	1.5	
	< 3	0.5	1	
	315	5	7	
LENGTH	1600	4	5	
	800	3	4	
	400	2	3	
	200	1.5	2	
	100	1	1.5	
등급 GRADE	A	B		
주철 주조물 CASTING	20M	8	14	24
	15M	7	12	21
	12M	6	10	18
	8M	5	8	14
	4M	4	6	11
	2M	3	4	8
	1M	2	3	6
	315	1	2	4
	120	1	2	3
	30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C	
용접 구조물 WELDING	20M	6.0	8.0	
	15M	5.0	7.0	
	12M	4.0	6.0	
	8M	3.0	5.0	
	4M	0.8	2.0	4.0
	2M	0.5	1.3	2.0
	1M	0.3	0.8	1.2
	315	0.2	0.5	0.8
	120	0.1	0.3	0.5
	30	0.1	0.2	0.5
등급 GRADE	A	B	C	
기계 가공물 MACHINING				

NOTE
1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.

규정치않은 일반공차	표 호	일 자	변 경 내 역
GENERAL TOLERANCE	GENERAL TOLERANCE	DETAIL OF REVISION	(E.C ZONE)

설변번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 AP
-----------------	-----------	-----------	----------

품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품명 DESCRIPTION			재질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비고 REMARKS		
승인 APP	H.G.RYU 2012.06.04	재질 MAT'L SS400	명칭 TITLE		PLATE					
검도 CHK	H.H.LEE 2012.06.04	충증량 G.W 0.13 Kg								
설계 DGN	M.B.YANG 2012.06.04	일 반 공 차			도면 번호 DRG. NO	MS	RMM30009CVO		Ver.	00
		MC	WD	CT					Rev.	--
제도 DRG		B			SCALE 1/1	매수 SHEET 1 of 1				
		SIZE A3								
		참고번호 REF. NO.			HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사					