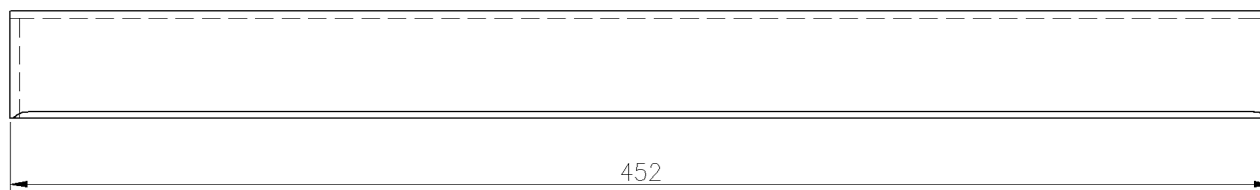


6	
적용규격 SPECIFICATION APPLIED	

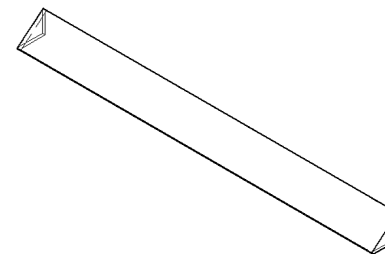
THICKNESS mm	40	2	4
	30	2	3
	10	1	1.5
	< 3	0.5	1
	315	5	7
LENGTH mm	1600	4	5
	800	3	4
	400	2	3
	200	1.5	2
	100	1	1.5
등급 GRADE	A	B	C
주철 주조물 CASTING			
20M	8	14	24
15M	7	12	21
12M	6	10	18
8M	5	8	14
4M	4	6	11
2M	3	4	8
1M	2	3	6
315	1	2	4
120	1	2	3
30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C
용접 구조물 WELDING			
20M	6.0	8.0	
15M	5.0	7.0	
12M	4.0	6.0	
8M	3.0	5.0	
4M	0.8	2.0	4.0
2M	0.5	1.2	3.0
1M	0.3	0.8	2.0
315	0.2	0.5	1.2
120	0.15	0.3	0.8
30	0.1	0.2	0.5
3	0.05	0.1	0.2
등급 GRADE	A	B	C
기계 가공품 MACHINING			

규정치	일반공차	표기호	일자	변경내역
GENERAL TOLERANCE	GENERAL TOLERANCE	DETAIL OF REVISION	(E.C ZONE)	

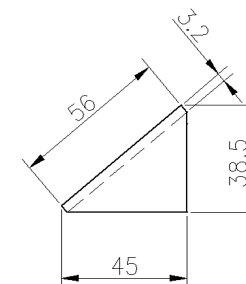


NOTE

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. INNER BENDING RADIUS : THICKNESS 3.2 = R3.2



ISOMETRIC VIEW



품 NO		부품 번호 PART NO.		품 명 DESCRIPTION			재 질 MATERIAL		수량 Q'TY	중량 W.T	비 고 REMARKS				
승인 APP	H.G.RYU 2012.06.04		재질 MAT'L SS400		명 칭 TITLE	BRACKET									
검도 CHK	H.H.LEE 2012.06.04		총중량 G.W 0.67 Kg												
설계 DGN	M.B.YANG 2012.06.04		일 번 공 차			도면 번호 DRG. NO	MS	RMM30018CVO				Ver.	00	RN01001	
			MC	WD	CT							Rev.	--	RMM--	
제도 DRG			B			SCALE 1/2	매수 SHEET 1 of 1								
			SIZE A3		HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사								년-PRJT		
 참고번호 REF. NO.													정리번호		