250995 _EK 7.1

TALAŞLI İMALAT FABRİKASI ELLEÇLEME İŞLEMLERİ VE AYLIK ELLEÇLEME MİKTARI

SIRA	A) MOTOR TEZGAH ATÖLYESİ ELLEÇLEME İŞİ
1	BAŞKA BİRİMLERDEN VEYA 3. ŞAHISLARDAN GELEN MALZEMELERİN İLGİLİ TEZGAHA İNDİRİLMESİ, BİTEN İŞLERİN TAŞIYICI VASITAYA YÜKLENMESİ
2	BİR ÖNCEKİ İSTASYONDA İŞİ BİTEN YARI MAMULLERİN BİR SONRAKİ İSTASYONA AKTARIMI
3	İŞLEMESİ BİTEN İŞLERİN ÖLÇÜM LABARATUARINA GETİRİLMESİ-GÖTÜRÜLMESİ
4	TEZGAHTAN ÇIKAN HURDA TALAŞ KAZANLARININ KAMYONA YÜKLENMESİ
5	KONTAMINE ATIK MALZEMELERİN TASNİFLENDİRİLEREK HURDA SAHASINA GÖNDERİLMESİ
6	AMBARDAN GELEN HAM MALZEMELERİN PAKETLERİNİN SÖKÜLMESİ VE PAKETLERDEN ÇIKARTILIP TEZGAHLARA HAZIRLANMASI
7	ATÖLYE İÇİNDE KOLAYLIK, FİKSTÜR, TABLA, İŞLEME KAFASI GİBİ MALZEMELERİN SEVKİ
8	8 GEREKLİ DURUMLARDA BİRİM YETKİLİLERİ TARAFINDAN VERİLEN TALİMATLARA GÖRE ATÖLYE İÇİ DÜZENLEME ÇALIŞMALARINDA BULUNULMASI
9	ÇEVRE MEVZUATINA UYUM, ATIKLARIN KAYNAĞINDA AYRIŞTIRILMASI, İŞ BİTİMİNDE KARIŞTIRILMIŞ ATIKLAR VAR İSE O ATIKLARIN NİTELİKLERİNE GÖRE AYRISTIRILARAK ATIK SAHASINA GÖNDERİLMESİ
SIRA	A) LOKOMOTİF TEZGAH ATÖLYESİ ELLEÇLEME İŞİ
1	BAŞKA BİRİMLERDEN VEYA 3. ŞAHISLARDAN GELEN MALZEMELERİN İLGİLİ TEZGAHA İNDİRİLMESİ, BİTEN İŞLERİN TAŞIYICI VASITAYA YÜKLENMESİ
2	BİR ÖNCEKİ İSTASYONDA İŞİ BİTEN YARI MAMULLERİN BİR SONRAKİ İSTASYONA AKTARIMI
3	İŞLEMESİ BİTEN İŞLERİN ÖLÇÜM LABARATUARINA GETİRİLMESİ-GÖTÜRÜLMESİ
4	TEZGAHTAN ÇIKAN HURDA TALAŞ KAZANLARININ KAMYONA YÜKLENMESİ
5	KONTAMINE ATIK MALZEMELERİN TASNİFLENDİRİLEREK HURDA SAHASINA GÖNDERİLMESİ
6	AMBARDAN GELEN HAM MALZEMELERİN PAKETLERİNİN SÖKÜLMESİ VE PAKETLERDEN ÇIKARTILIP TEZGAHLARA HAZIRLANMASI
7	ATÖLYE İÇİNDE KOLAYLIK, FİKSTÜR, TABLA, İŞLEME KAFASI GİBİ MALZEMELERİN SEVKİ
8	8 GEREKLİ DURUMLARDA BİRİM YETKİLİLERİ TARAFINDAN VERİLEN TALİMATLARA GÖRE ATÖLYE İÇİ DÜZENLEME ÇALIŞMALARINDA BULUNULMASI
9	ÇEVRE MEVZUATINA UYUM, ATIKLARIN KAYNAĞINDA AYRIŞTIRILMASI, İŞ BİTİMİNDE KARIŞTIRILMIŞ ATIKLAR VAR İSE O ATIKLARIN NİTELİKLERİNE GÖRE AYRISTIRILARAK ATIK SAHASINA GÖNDERİLMESİ
SIRA	A) DİŞLİ TEZGAH TEZGAH ATÖLYESİ ELLEÇLEME İŞİ
1	BAŞKA BİRİMLERDEN VEYA 3. ŞAHISLARDAN GELEN MALZEMELERİN İLGİLİ TEZGAHA İNDİRİLMESİ, BİTEN İŞLERİN TAŞIYICI VASITAYA YÜKLENMESİ
2	BİR ÖNCEKİ İSTASYONDA İŞİ BİTEN YARI MAMULLERİN BİR SONRAKİ İSTASYONA AKTARIMI
3	İŞLEMESİ BİTEN İŞLERİN ÖLÇÜM LABARATUARINA GETİRİLMESİ-GÖTÜRÜLMESİ
4	TEZGAHTAN ÇIKAN HURDA TALAŞ KAZANLARININ KAMYONA YÜKLENMESİ
5	KONTAMINE ATIK MALZEMELERİN TASNİFLENDİRİLEREK HURDA SAHASINA GÖNDERİLMESİ
6	AMBARDAN GELEN HAM MALZEMELERİN PAKETLERİNİN SÖKÜLMESİ VE PAKETLERDEN ÇIKARTILIP TEZGAHLARA HAZIRLANMASI
7	ATÖLYE İÇİNDE KOLAYLIK, FİKSTÜR, TABLA, İŞLEME KAFASI GİBİ MALZEMELERİN SEVKİ
8	GEREKLİ DURUMLARDA BİRİM YETKİLİLERİ TARAFINDAN VERİLEN TALİMATLARA GÖRE ATÖLYE İÇİ DÜZENLEME ÇALIŞMALARINDA BULUNULMASI
9	ÇEVRE MEVZUATINA UYUM, ATIKLARIN KAYNAĞINDA AYRIŞTIRILMASI, İŞ BİTİMİNDE KARIŞTIRILMIŞ ATIKLAR VAR İSE O ATIKLARIN NİTELİKLERİNE GÖRE AYRISTIRILARAK ATIK SAHASINA GÖNDERİLMESİ
SIRA	A) ELEKTRİK MAKİNALARI TEZGAH TEZGAH ATÖLYESİ ELLEÇLEME İŞİ
1	BAŞKA BİRİMLERDEN VEYA 3. ŞAHISLARDAN GELEN MALZEMELERİN İLGİLİ TEZGAHA İNDİRİLMESİ, BİTEN İŞLERİN TAŞIYICI VASITAYA YÜKLENMESİ
2	BİR ÖNCEKİ İSTASYONDA İŞİ BİTEN YARI MAMULLERİN BİR SONRAKİ İSTASYONA AKTARIMI
3	İŞLEMESİ BİTEN İŞLERİN ÖLÇÜM LABARATUARINA GETİRİLMESİ-GÖTÜRÜLMESİ
4	TEZGAHTAN ÇIKAN HURDA TALAŞ KAZANLARININ KAMYONA YÜKLENMESİ
5	KONTAMINE ATIK MALZEMELERİN TASNİFLENDİRİLEREK HURDA SAHASINA GÖNDERİLMESİ
6	AMBARDAN GELEN HAM MALZEMELERİN PAKETLERİNİN SÖKÜLMESİ VE PAKETLERDEN ÇIKARTILIP TEZGAHLARA HAZIRLANMASI
7	ATÖLYE İÇİNDE KOLAYLIK, FİKSTÜR, TABLA, İŞLEME KAFASI GİBİ MALZEMELERİN SEVKİ
8	GEREKLİ DURUMLARDA BİRİM YETKİLİLERİ TARAFINDAN VERİLEN TALİMATLARA GÖRE ATÖLYE İÇİ DÜZENLEME ÇALIŞMALARINDA BULUNULMASI
9	ÇEVRE MEVZUATINA UYUM, ATIKLARIN KAYNAĞINDA AYRIŞTIRILMASI, İŞ BİTİMİNDE KARIŞTIRILMIŞ ATIKLAR VAR İSE O ATIKLARIN NİTELİKLERİNE GÖRE AYRISTIRILARAK ATIK SAHASINA GÖNDERİLMESİ

TOPLAM ELLEÇLEME MİKTARI: 600 TON