


NOT:

- 1.Yüzey Kalitesi: Tüm işlenmiş yüzeylerde $Ra \leq 0.8 \mu m$ yüzey pürüzlülüğü sağlanacaktır.
- 2.Kenar İşlemesi: Keskin kenarlar kırılacak, tüm kenarlara $0.2 \times 45^\circ$ pah uygulanacaktır.
- 3.Yüzey İşlem: İşlem sonrası pasivasyon uygulanacaktır.
- 4.Sevk: Parça, yüzeyini koruyacak şekilde koruyucu filmle kaplanarak sevk edilecektir.

| | | | | | |
|--|--------------|---|---------|---|--------------------------------------|
| Yay baskı parçası | | AISI 304 Paslanmaz Çelik | | 0.035 | |
| Adet | Parçanın Adı | Çizim/Kayıtlı Kalıp Model No | Malzeme | Blinç Ağırlık kg. | Tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri |
| Komple Resim/Parça No: DE03-74.4100/28 | | 13510 | | T.C.D.D | |
| A 110 02-333224 Sayılı yasa ile 24.06.2020 | | Dış 7160 e göre orta... hava ventili ile ilersmektedir | | Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi | |
| Gün/Oray | 8.7.1975 | 83 | | | |
| İşgüven | C. Özcan | A. Öll | | | |
| Resim | H. Marcan | A. Öll | | | |
| Kontrol | C. Özcan | A. Öll | | | |
| Ölçek | 2:1 |  | | | |
| | | Drakl Fran Makinist Ventili) | | DE03.74.41.28 | |

Mikro film

47 / 153