

KOŞUM TAKIMI PARÇASININ ADI	MALZEMESİ	ÇEKME DAYANIMI Kg/mm <sup>2</sup>	UZAMA SINIRI Kg/mm <sup>2</sup>	KOPMA UZAMASI %	BİRİNELİ SERTLİĞİ HB Kg/mm <sup>2</sup>
Vidalı mil	50 Mn Si 4 İslah edilmiş.	80 - 90	50	14	235 - 265
Koşum somunu	MST 60-2 (DIN 17100)	60 - 72	32	15	170 - 210
Koşum üzengisi	C 60 İslah edilmiş. (DIN 17200)	75 - 90	49	14	220 - 265
Biyel	C 60 İslah edilmiş (DIN 17200)	75 - 90	49	14	220 - 265
Perno	C 60 Normal tavllanmış (DIN 17200)	70 - 85	49	15	205 - 250

MALZEMENİN RUMUZU	KİMYASAL BİRLEŞİMİ %				
	C	Mn	Si	S Max.	P Max.
50 Mn Si 4 Vidalı Mil	0,45-0,53	0,90-1,2	0,70-0,90	0,035	0,035
MST 60-2 Koşum Somunu	Max. 0,40	Max. 1,50	Max. 0,55	0,05	0,05
C 60 Üzengi-Biyel-Perno	0,57-0,65	0,50-0,80	0,15-0,35	0,045	0,045

Tadilatlar :

TÜRASAS

Döküman No.

230.010 EK.6

Yayın  
Tarihi

24

11

1986

Sayfa No:

Sayfa sayısı: