



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO
STANDARD OPERATING PROCEDURES.

	SHEET				EN 10025-2		S355J2		1,264		xx																																				
Adet	Parça Adı				Standart No		Malzeme		Birim Ağırlık Kg		Yarı Mamülün Ölçüleri																																				
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır												Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ																																			
Grup No:				Tasnif No:				Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:				TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü																																			
Tip		Tadilat						EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)																																							
E5000		B		05.06.2025 A.PATLAK				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)				den proje																																			
								EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)																																							
		Resim		T.SUWAJ		28.07.2021		Onay: T.EROGLU																																							
		Kontrol		M.AKÇA		04.08.2021		Tarih: 11.08.2021				Bu yerine geçti.																																			
		Ky Müh.						SHEET				Komple Resim/Poz No																																			
Kaynak Parametresi				-																																											
Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A3								001MU0120029-000																																			
												B												A												Sayfa 1/2											