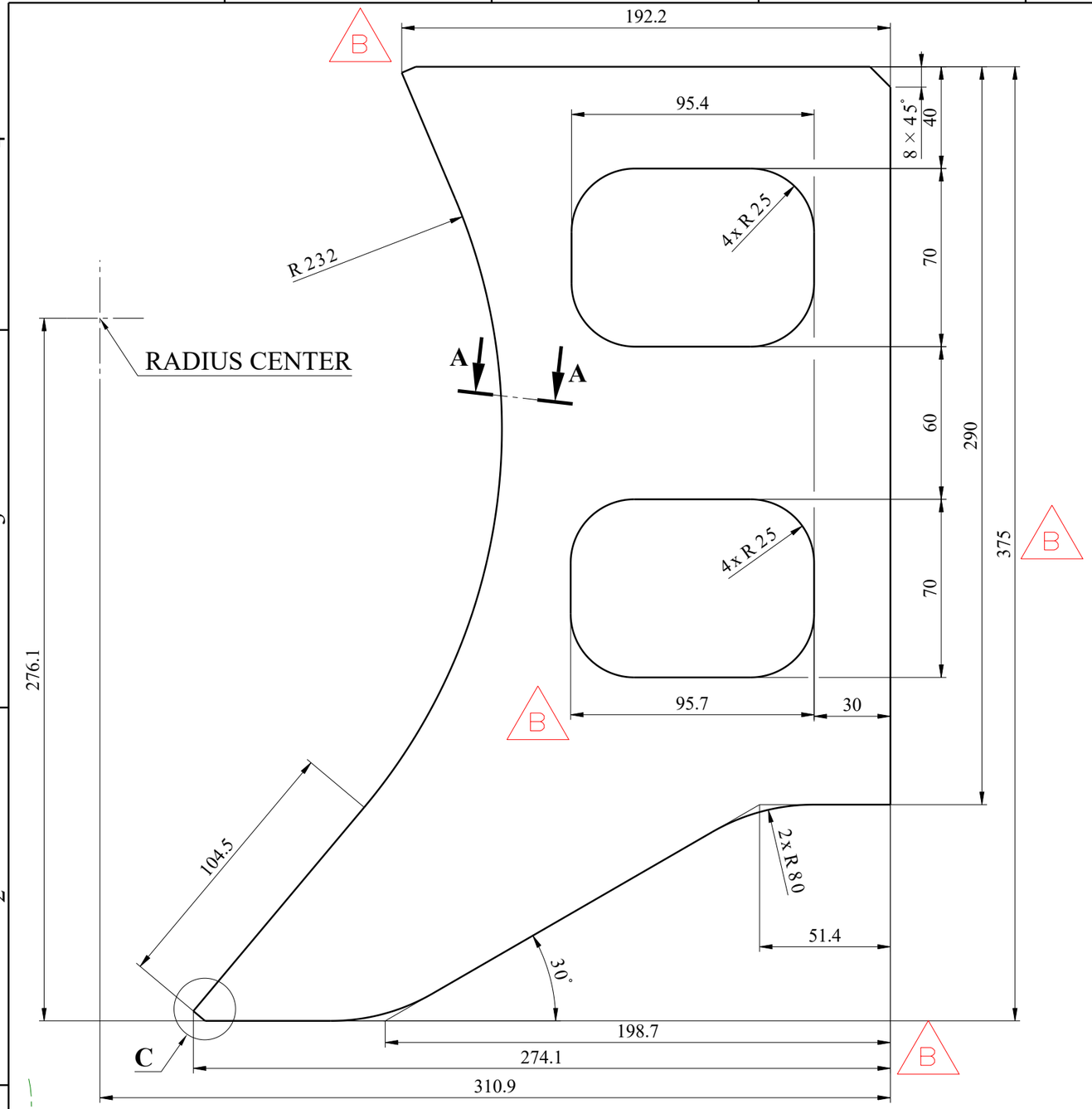
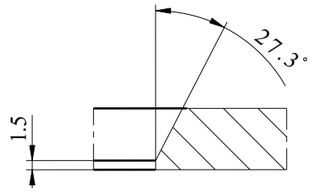
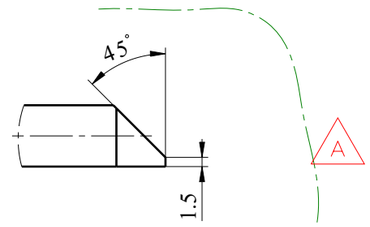
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

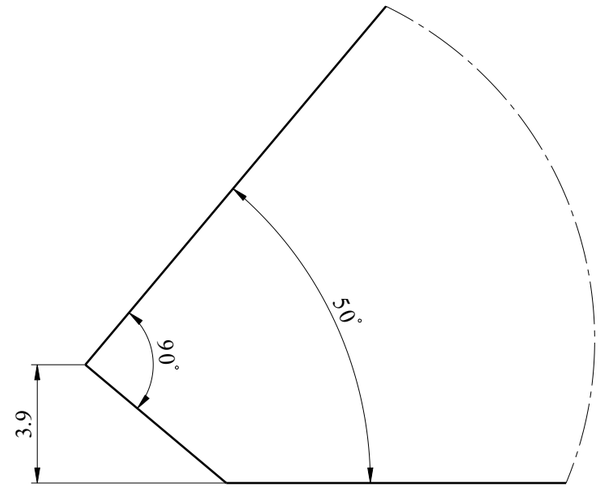




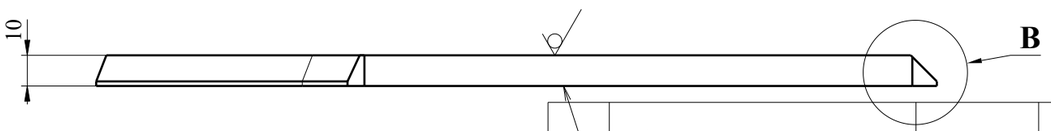
Section view A-A
Scale: 1:1

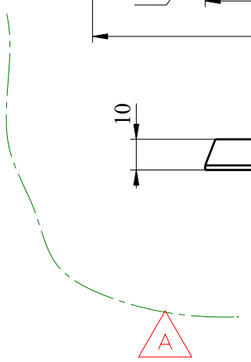


Detail B
Scale: 1:1



Detail C
Scale: 5:1





NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Thermal cutting ISO 9013-2
for chamfered edges ISO 2768-mK
General surface roughness Ra 12.5

Rev.	Description	Data	Author
B	CHANGED SHAPE	04.06.2025	K.KARNASIEWICZ
A	GENERAL UPDATE	08.07.2022	T.SUWAJ

	SHEET	EN 10025-2	S355J2	3,494	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No: — Tasnif No:

Tip: E5000

Tadilat: B UPDATED 04.06.2025 A.PATLAK

Resim	T.SUWAJ	28.07.2021
Kontrol	M.AKÇA	04.08.2021
Ky Müh.		
Kaynak Parametresi	-	- -
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3

Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:
EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)
EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)
EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

Onay: T.EROGLU
Tarih: 11.08.2021

SHEET

TÜRASAŞ
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje
Bu yerine geçti.
Komple Resim/Poz No

001MU0120013-000

Sayfa 1/2