

20. Ön taraftaki 4'er emniyetli somun sökölür.
21. Karşılıklı 2 cıvata ile çekirme deliklerinden çektilirerek sökölür.
22. Ön kapak pullu 12 somunu sökölerek alınır.
23. Kurşun çekiçe ön kapak karşılıklı ilerletilerek gövdeden ayrılır.
24. Gövde içindeki blover fanları boşa çıkmış hale gelir.
25. Gövde içinde fanlar 10 cm'lik ileri geri hareketi yapılırken arkadan tığ dişli çelik bagalar el ile rahatça alınır.
26. Blöver fanları yerlerinden çıkarılmadan gövde ve fanlara belirleyici noktalama yapılır.
27. Rotorlar el ile düşürölmeden ve çarptırılmadan gövdeden alınır, yumuşak bir zemine bırakılır.
28. Arka kapak ve ön kapaktaki 4 simering keçe ve keçeler üzerinde 6'sar tornavida başlı **pullu** vida bulunmaktadır.
29. Bu vidalar alındıktan sonra keçeler sökölür.
30. İşaretleme 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 şeklinde yapılır.