

gövdenin içinden sökülebilir tiptedir. Başlıklarda ise 4'er adet eksoz subapı bulunmaktadır. Her sübap başına 1 adet susta, 2 adet çekirdek, 1 adet şapka vardır. Ayrıca her başlıkta soğutma suyu geri dönüş dirseği vardır ve 2'şer alyan cıvatayla montelidir.

D. Silindir Aksamı: Silindirlere su giriş harici bir de piston yağlama borusu giriş yapmaktadır.

19.2. Demonte:

Volandan krank döndürülerek sepet kolun bağlantı noktalarına ulaşılır ve sepet birbirinden ayrılır. Sepet somunları ve cıvataları alındıktan sonra piston kolunu almak için başlıkla beraber silindirin demonte edilmesi gereklidir. Piston yağlama borusu sökülür ve yerine yine bu borudan yapılmış kolaylık (!) bağlanır. Krep somunlarının, pullarının ve yengeç pulların alınmasıyla silindir başlığı, silindir, piston ve piston kolu hepsi birlikte hareket edebilir pozisyonadadır. Öncelikle silindir başlığının 8 cıvatası gevşetilir ama yerlerinden sökülmez! Silindir başlığına külbütör saplamalarından takılan kaldırma kolaylığı ile tek parça halinde gövdeden çıkartılır. Havada asılı konumda iken piston alınır. Piston ve kolu komple silindirden çıkartılınca yumuşak bir zemine yatırılır. Pistonun içinde pistoncuğu tutan segmanı sökülür. Pistoncuk kolla beraber pistondan ayrılır. Pistoncuk ve kol arasındaki 2 cıvata sökülür. Kol sepet kol ise sepet parçaları numaralarına bakılarak eşlenir ve kola tekrar bağlanır. Yataklar da aynı şekilde sepetlere hangisinden çıkmışsa eşlenir. Silindir yere indirilir ve başlıktan kolaylık alınır. Başlığın gevşetilmiş ama sökülmemiş somunları ve pulları alınır, başlık silindirden ayrılır. Silindir krep saplamalarının sökülmesi için alttan öncelikle emniyet sacı alınır. Her 2 saplamaya 1 emniyet sacı vardır ve öncelikle emniyet saclarının ortasında onları sabitleyen cıvata sökülmelidir. Saplamalar çekilerek çıkartılır.

19.3. Paketleme:

Sepet kolun kepleri çıkarıldığı kola aynen bağlanmalı, pimler, cıvatalar, segmanlar, silindirler ve başlıklar motordaki dizilişleri karıştırılmadan paketlenmeli üzerlerine kalemle rakam yazılmalıdır. Parçalar sandığa yerleştirmeden önce tekrar basınçlı hava tutularak son kez elden geçirilir. Her parça kendi türüyle aynı sandıkta şeffaf naylonla sarılı vaziyette olmalı ve birbirleri arasında ahşap veya karton tamponlar konularak taşınmalıdır. Her sandık üzerine parçaların bağlı bulunduğu kısmın malzeme listesindeki numarası ve adı büyük harflerle yazılır. Sandık içindeki parçalara ise malzeme listesindeki parça no ve parça adı etiket halinde yapıştırılır. Sandığın üstü kapak veya naylon ile tamamen kapatılmalıdır.