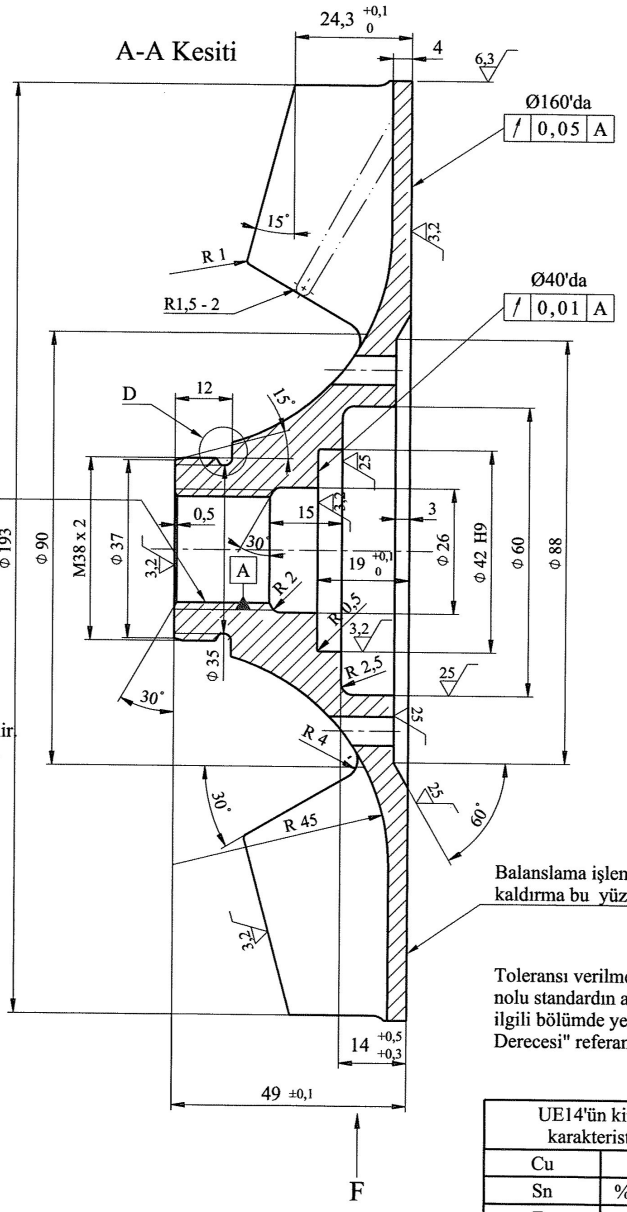
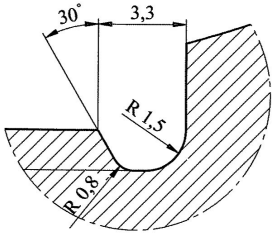
Bu çizim TÜLOMSAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

A-A Kesiti



D Detayı
5:1

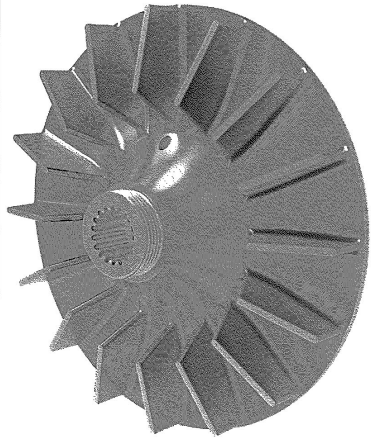


Evolvent profilli düz kanallar
PrE 22.141'e göre
Nominal çap: Ø25
Kanal sayısı: 18
Modül: 1,25

305186 No.lu resimde görülen mile montaj edilir.
Yanaklar üzerinden merkezleme ve sıkı geçme.

PrE 22.141 standardı ek olarak verilecektir.

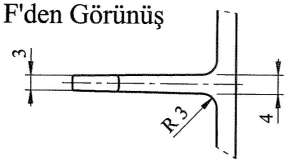
Motor devri 1500 rpm'de 90m³/h maks. debi.
(Pompa devri 2454rpm)

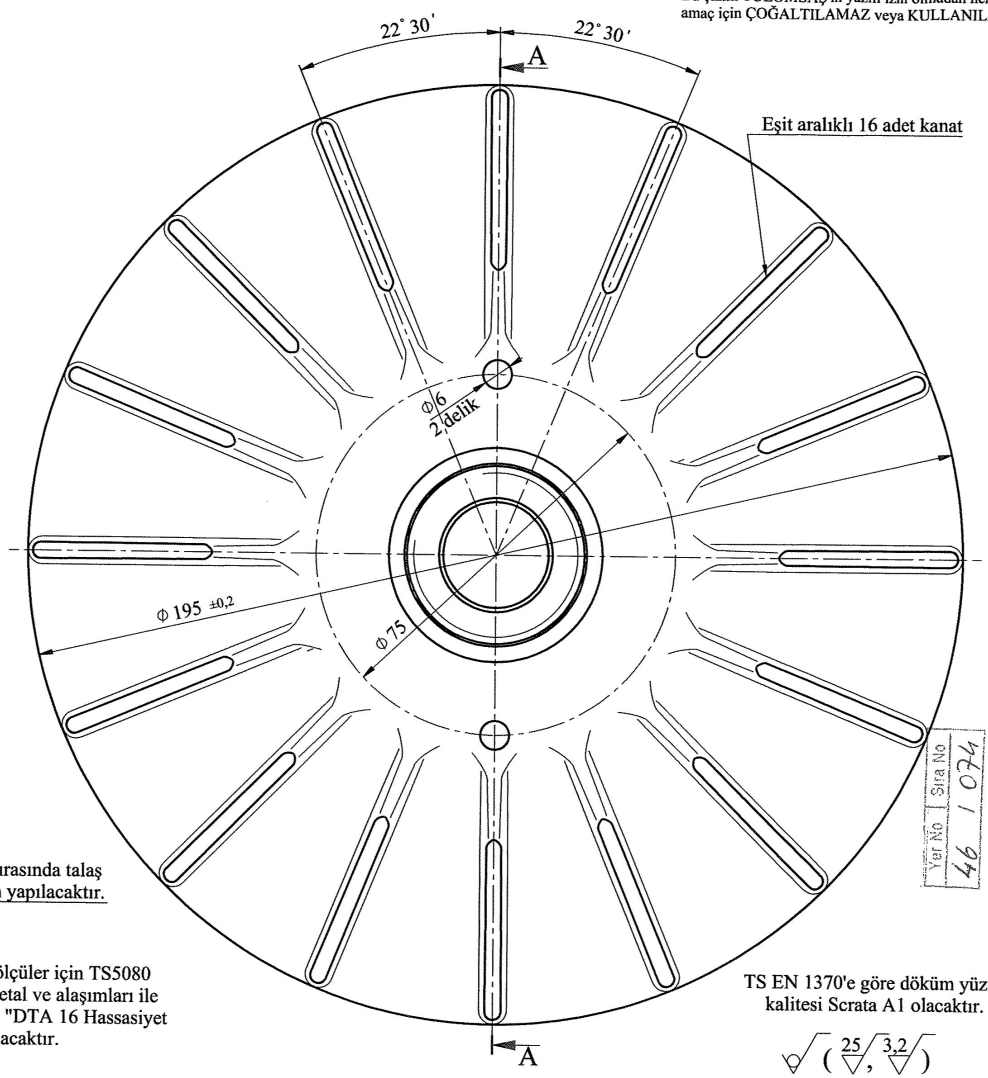


Parça statik balanslanacaktır.
Balanslama işlemi sonrası müsaade edilen maks. balanssızlık: 0,3gram x metre

F

F'den Görünüş





Balanslama işlemine sırasında talaş kaldırma bu yüzeyden yapılacaktır.

Toleransı verilmeyen ölçüler için TS5080 nolu standardın ağır metal ve alaşımları ile ilgili bölümde yer alan "DTA 16 Hassasiyet Derecesi" referans alınacaktır.

TS EN 1370'e göre döküm yüzey kalitesi Scrata A1 olacaktır.

√(25 , 3,2)

Yer No 46 | Sıra No 1074

UE14'ün kimyasal karakteristikleri	
Cu	% 83,5
Sn	% 12,5 - 14,5
Zn	% ≤1,0
Pb	% ≤1,0
Fe	% 0,20
Sb	% 0,30
Mn	% 0,10
Al	% 0,02
S	% 0,05
As	% 0,20
Geriye kalan	% 2,0

	FAN	NFA 53707	UE14	2207 ±0,120gr	Ø195 x 49
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Gram	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No:

Tip: TLM16V185

Tadilat: E 20.01.2020-E1272 yazı

İşe Bakan	Tuba EROĞLU	
Resim	Alaattin BARITCI	
Kontrol	Emrah AYAZ	
Kaynak Müh.		
Ölçek	9:10	

Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:
TS5080 (Döküm parçalar)
EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)
EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

Onay: İbrahim ERŞAHİN
Tarih: 7.2.2020

FAN
(Su pompası)

TÜLOMSAŞ
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.

den proje
Bu yerine geçti.

Komple Resim/Poz No
03840 / 6

305187