

TURASAŞ ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 1714		
		TADİLAT	B	
		TARİH	03.11.22	
		İMZA		

KONU POLYAMİD 6.6 MALZEME
REFERANS T.Ş.230.331

POLİAMİD 6.6 MALZEMENİN ÖZELLİKLERİ

KULLANILDIĞI YER:

Türasaş' ta imalat ve onarımı yapılan çeşitli tip lokomotif ve vagonlarda bulunan bagaların imalatında kullanılacaktır.

1. FİZİKSEL ÖZELLİKLER :

- 1.1) Özgül Ağırlık : 1.33 kg/dm³
- 1.2) Ergime Sıcaklığı : 260°C
- 1.3) Form Verme Sıcaklığı : Min 230°C
- 1.4) Cam Elyafı : %30

2. MEKANİK ÖZELLİKLER :

- 2.1) Çekme Gerilmesi : 650-950 kg/cm²
- 2.2) Basma Gerilmesi : 500-1000 kg/cm²
- 2.3) Sertlik : 109-122 Rockwell E

3. GENEL İSTEKLER :

- 3.1) Aşındırıcı maddelere, yağa ve çözeltilere karşı dayanıklı olacaktır.
- 3.2) Malzeme, işleminden sonra iç ve dış yapısında gözenekler olmayacak şekilde homojen bir yapıya sahip olacaktır.
- 3.3) Malzeme birinci kalite olacaktır.
- 3.4) Malzeme dış etkilere karşı korunacak şekilde ambalajlanacaktır.

4. KONTROL VE DENEYLER :

- 4.1) Çekme Deneyi: Çekme deneyi TS 1398' e göre yapılacaktır.
Malzeme 2.1 Maddesinde verilen değeri sağlayacaktır.
- 4.2) Sertlik Deneyi: Basma sertliği değeri Madde 2.3' e uygun olacaktır.
- 4.3) Ergime Derecesi Tayini: Ergime derecesinin değeri TS 1179' a göre kontrol edilir.
Madde 1.2' ye uygun olacaktır.
- 4.4) İmalatçı firma polyamid malzemeye ait tüm ölçü ve kontrol raporlarını ürünle birlikte sunacaktır.

HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE /ÇEKEN ARAÇLAR	TARİH	08.07.2002	SAYFA	1/1
------------	---------------------------	-------	------------	-------	-----