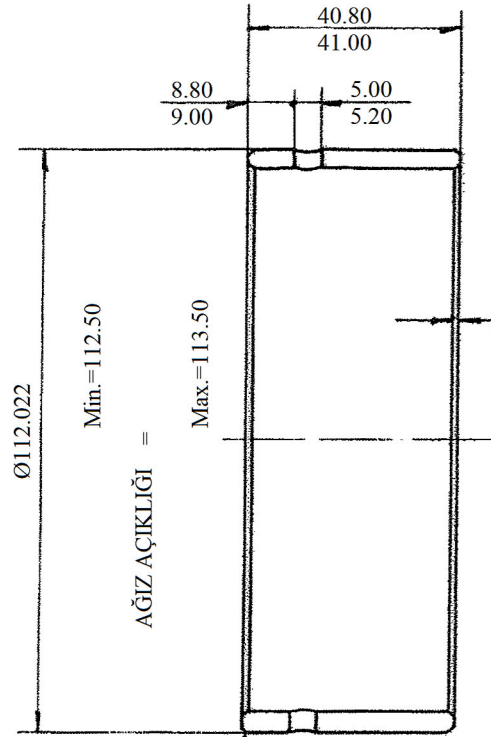


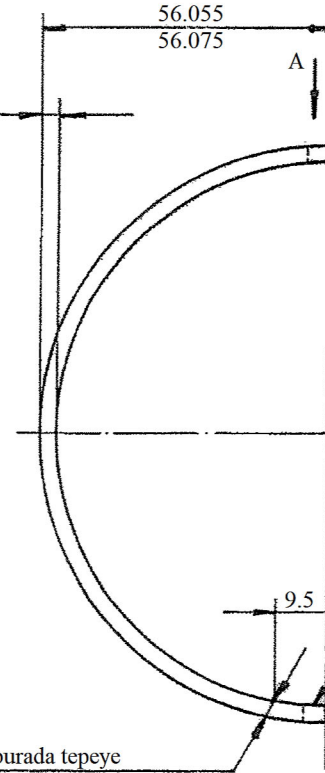
Rev	Tarih	Açıklama
A	01.07.2021	Tablo yazıları düzeltildi.



Her iki yanda
0.40x45° pah kır.

Cidar kalınlığına
tablodan bak.

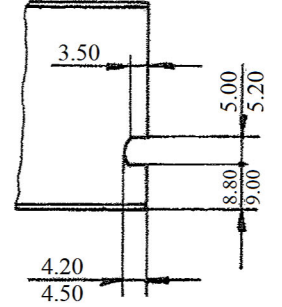
Her iki yanda
0.40x45° pah kır.



Cidar burada tepeye
nazaran 0.005-0.013
daha incedir.

Her iki yataкта iç çap
alın birleşme yerinde
0.30x45° pah kır.

Her iki yanda baştan başa
0.010-0.020 uç boşaltma



A- BAKIŞI

İç Yüzey	Tarifi	Kaplamadan Önce Cidar Kalınlığı	Kaplamadan Sonra Cidar Kalınlığı	Çelikteki Metal Kalınlığı	Test Kuvveti	Tasnif No.
LC	Standart	3.442 ~ 3.452	3.462 ~ 3.475	Min. 0.30	950 KG	34.01.003.035
LC	1. Kademe	3.542 ~ 3.552	3.562 ~ 3.575	Min. 0.30	950 KG	34.01.003.038
LC	2. Kademe	3.642 ~ 3.652	3.662 ~ 3.675	Min. 0.30	950 KG	
LC	3. Kademe	3.742 ~ 3.752	3.762 ~ 3.775	Min. 0.30	950 KG	

*Toleranssız bütün ölçülere $\pm 0,25/\pm 30'$
genel imalat toleransı verilmiştir.

Monte Nr	Yatak	İsim	Adet	Ölçü	Malzeme	İstok Ağırlık	İsten. Ka.	Resim veya Standart Nr
		DIN 7168'e göre Boyutlar .İNCE. ve açılar .İNCE toleranslıdır	Yapan Çizen Kontrol Onay	R. Pençer E. Zencel 1.45.2010	13.6.1994			
Araçın tipi	MTU MOTOR							
Ölçek								

KOL YATAK

LM 01658

54871 Nolu Resimden Kopya