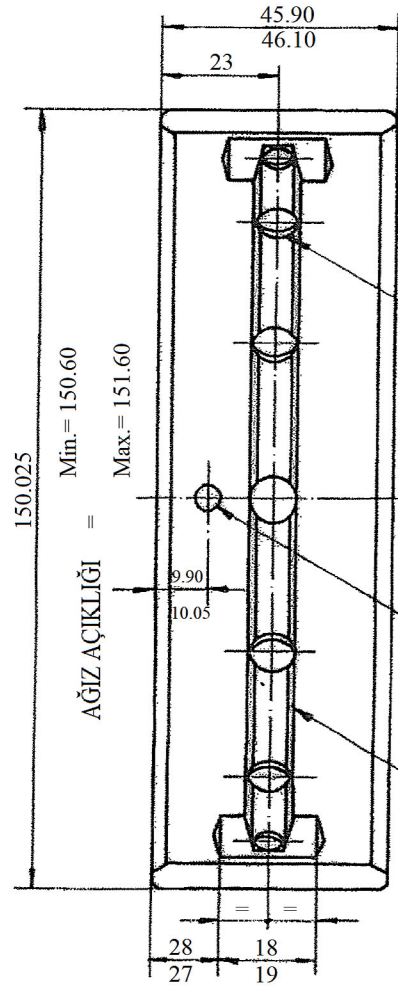


Rev	Tarih	Açıklama
A	30.06.2021	Tablo yazıları düzeltildi



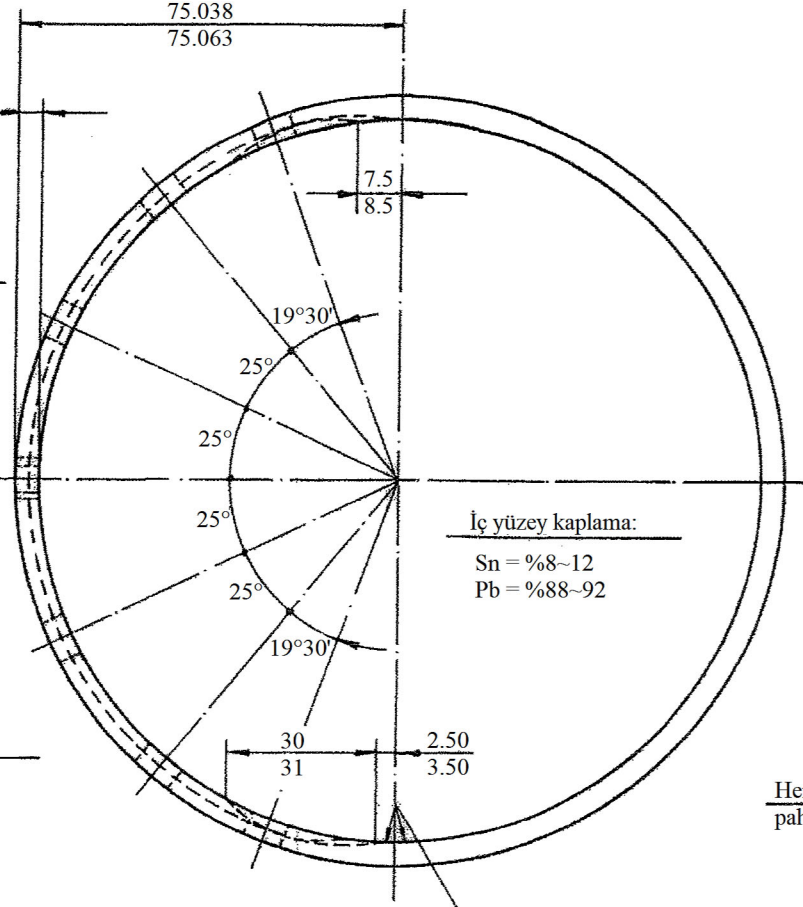
ÜST YARIM YATAK T/H

7 adet deliği Ø8 del
dıştan max. 0.40x45°
pah kır.

Deliği Ø5 del dıştan
0.40x45° pah kır.

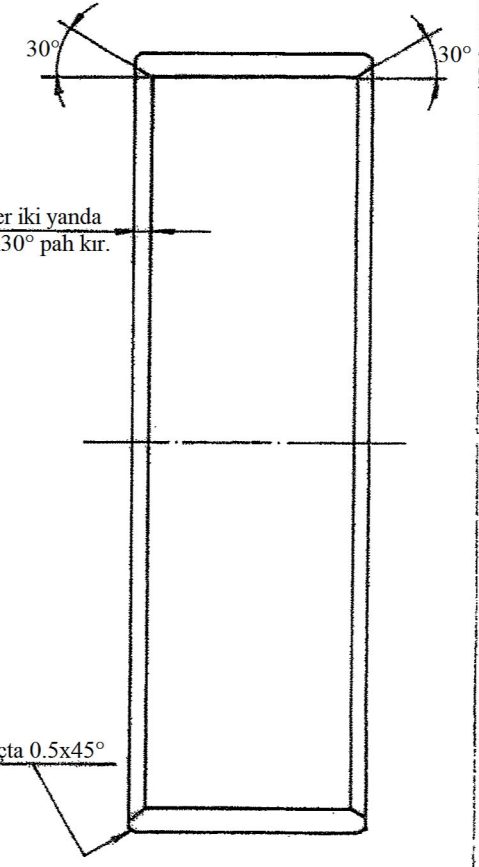
Kanalı ucu 5.50 std. çakı
ile aç cidar kalınlığına
tablodan bak.

Cidar kalınlığına
tablodan bak.



İç yüzey kaplama:
Sn = %8~12
Pb = %88~92

Her iki yanda baştan başa
9.50x0.015~0.035 uç boşaltma.



ALT YARIM YATAK B/H

TARİFİ	TASNİF NO
Standart	34.01.003.014
1. Kademe	34.01.003.015
2. Kademe	34.01.003.019
3. Kademe	
4. Kademe	

İç Yüzey	Tarifi	Kaplamadan Önce Cidar Kalınlığı	Kaplamadan Sonra Cidar Kalınlığı	Kanal Cidar Kalınlığı	Yağ Cebi Cidar Kalınlığı	Çelikteki Metal Kalınlığı	Test Kuvveti
LC	Standart	4.417 ~ 4.427	4.437 ~ 4.450	1.85 ~ 2.00	3.85 ~ 4.00	Min. 0.40	1050 KG
LC	1. Kademe	4.542 ~ 4.552	4.562 ~ 4.575	2.00 ~ 2.15	4.00 ~ 4.15	Min. 0.40	1050 KG
LC	2. Kademe	4.667 ~ 4.677	4.687 ~ 4.700	2.15 ~ 2.30	4.15 ~ 4.30	Min. 0.40	1050 KG
LC	3. Kademe	4.792 ~ 4.802	4.812 ~ 4.825	2.30 ~ 2.45	4.30 ~ 4.45	Min. 0.40	1050 KG
LC	4. Kademe	4.917 ~ 4.927	4.937 ~ 4.950	2.45 ~ 2.60	4.45 ~ 4.60	Min. 0.40	1050 KG

*Toleranssız bütün ölçülere $\pm 0,25/\pm 30'$
genel imalat toleransı verilmiştir.

Mont No	İsim	Adet	Ölçü	Malzeme	İçerik Açıklık ka	Resim veya Standart No
DIN 7168'e göre Boyutlar...ince. veçatör...ince toleranslar	Yapan Çizen Kontrol Onay	R. F. 7168 E. F. 7168 E. F. 7168 E. F. 7168	1/1	1/1	1/1	1/1
Araçın tipi	MTU MOTOR					
Özellik						

TÜLOMSAŞ

LM 01657

ANA YATAK