

YÜKSÜKLÜ BORU BAĞLANTILARININ STANDART ÖZELLİKLERİ

Gövde ve somun malzemesi DIN 1652' ye göre C45 veya bunun eşdeğeri olan AISI 1045, SAE 1045 veya JIS 4051 845C dir.

STANDART DEĞERLER

Bağlantı elemanı ölçüsü	4	16	25	30	40
Kullanılacağı boru dış çapı	~15	~22	~28	~38	~ 50
İşletme Basıncı (Kgf/cm ²)	500	400	350	250	210
En yüksek çalışma sıcaklığı (°C)	300				

Bağlantı elemanlarının çalışma basıncı ağır şartlar altında tekrarlanan test sonuçları ve tasarım hesapları ile belirlenir. Her bir elemanın tasarımında emniyet faktörü 4'e kadar alınır.

Bağlantı elemanlarındaki diş standartları şunlardır;

Konik boru dişi : (JIS B0203 veya ISO 7/1) PT olarak gösterilir.

Düz boru dişi : (JIS B0202 veya ISO 228/1) PF olarak gösterilir.

Amerikan boru dişleri:

American National pipe Threads (ANSI B2.1) NPT olarak gösterilir.

Unified Sorew Threads (ANSI B1.1) UNF olarak gösterilir.

Metrik dişler:

Metrik İnce Diş (JIS B0207) M olarak gösterilir.

Düz diş rakoru (KCO *** N) Sızdırmazlık parçası (KP-C), Bakır conta (KP-A) ve O-ring kullanımına uygun bir biçimde şekillendirilmiştir.

Gövde ve somunların yüzey işlemi olarak pastan koruma ve sıkma kolaylığı bakımından parkerleme yapılmıştır. Ayrıca yüksüklerin paslanmasına karşıda pas önleyici yağ kullanılmalıdır.

Bağlantı elemanları için tavsiye edilen borular şöyledir: Hidrolik kullanım için karbon çeliği hassas boru JOHS-102-OST 2 (DIN 2391)

Boru yüksek basınçta kullanıldığında et kalınlığı

$$t = \frac{P.D}{200\sigma}$$

$$200\sigma$$

Burada: P= Basınç (Kgf/cm²)

D= Boru dış çapı (mm)

σ = Müsaade edilen gerilim (10 Kgf/cm²)

Kolay bir seçim için dış çapın %10 et kalınlığı tavsiye edilir.

Örnek: Dış çapı 30 mm olan bir boru için et kalınlığı 3 mm'den aşağı olmamalıdır.

İSİMLENDİRME SİSTEMİ

Her bir elemanın şekil ve ölçüleri ilgili sayfalarda gösterilmiştir.