



Yer No Sıra No
1719 / 79

Parça HRC 50-55'ye semente edilecektir.
Semente derinliği min. 1,2 - maks. 2mm olacaktır.
Tasnif No: 56.01.0012.0012

0,8/ (1,6/)

Not: Bu teknik resim numuneden çizilmiştir.

	Ayar Cıvatası	TS EN 10084	20NiCrMo2-2	0,091	
Adet	Parçanın Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır

Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: **CTQ**

Grup No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜLOMSAŞ	
Tip	Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.	
DE 2200 DE 3300	B	Delik boyu belirtildi. 13.02.2019			EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
	A	05.02.2018 Tarih ve 2878 yazı 07.02.2018			EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	İşe Bakan	Tuba EROĞLU		Onay:		den proje	
	Resim	Alaattin BARITCI		Tarih: 13.02.2019		Bu yerine geçti.	
	Kontrol	Emrah AYAZ		Ayar Cıvatası (Külbitör Mekanizması)		Komple Resim/Poz No	
	Kaynak Müh						
Ölçek	2:1				8052327		