

KONU: LASTİK ELEMAN İŞARETLEME VE AMBALAJLAMA ŞARTLARI

REFERANS:

1. KONU:

Bu Teknik Bilgi, TÜRASAS ihtiyacı her türlü lastik malzemenin temininde istenilen işaretleme ve ambalajlama şartlarını kapsar.

2. KAPSAM:

Bu Teknik Bilgi, lastik malzemelerin temininde kullanılan teknik şartname ve teknik bilgilerin eki niteliğindedir. İşaretleme ve ambalajlama konusunda diğer dokümanlarda tanımlanmış özel şartlar varsa, bu teknik bilgi söz konusu hükümleri destekleyici nitelikte anlaşılabacaktır.

3. LASTİK MALZEMELERİN İŞARETLENMESİ:

İmal edilen her bir lastik eleman üzerine kolayca okunabilecek ve silinmeyecek şekilde oyma ve kabartma olarak, veya bu mümkün değilse (parçanın şeklinden ötürü meydana gelen imkansızlıklar var ise) ambalaj üzerindeki etikette aşağıdaki bilgiler bulunacaktır:

- Firmanın ticari ünvanı veya kısa adı veya tescilli markası,
- İlgili standardın işaret ve numarası,
- Lastik elemanın türü, cinsi,
- İmal edildiği ay ve yılın son iki rakamı.
- Parti nosu

Etiket işaretleme yapılması durumunda yukarıda istenilen bilgilere ilaveten stoklama şartları, son kullanma tarihi ve ambalajdaki miktar yer alacaktır.

4. LASTİK MALZEMELERİN AMBALAJLANMASI:

4.1. Lastik elemanlar, karton kutular, oluklu mukavva kutular veya ahşap sandıklar içinde arz edilecektir. Ambalajlarda aynı sınıf, tip, tür ve cinsinden olan aynı boyuttaki malzemeler bulunacaktır.

4.2. Lastik malzemeler hava sızdırmayan ambalajlarda, hava akımlarından korunacak şekilde ambalajlanacaktır.

4.3. Lastik malzemeler, gerilme, basma ve diğer deformasyonlara meydan vermeyecek şekilde ambalajlanacaktır. (Örneğin, malzemenin iplerle sarılmış olması, malzeme üzerinde istenmeyen gerilme yaratacağından uygun bir yöntem değildir.)

4.4. Paketleme malzemelerinin bileşiminde lastik elemanlara zararlı olacak bakır neftanat, kreozot vb. maddeler bulunmayacaktır. Lastik malzemeler bakır ve mangan gibi metallerle temas etmeyecektir. Bu nedenle aynı yerde muhafazası gerektiği durumlarda araya ayırıcı kartonlar veya polietilen malzeme konulmalıdır. Sarma veya ayırma işleminde plastikleştirici katılmış filmler kullanılmayacaktır.

4.5. En uygun tozlama pudrası, tebeşir, sabun taşı ve mikadır. Bu pudraların içinde lastik malzemelere zarar verecek başka hiçbir katkı veya yabancı madde bulunmayacaktır.

KONU: LASTİK ELEMAN İŞARETLEME VE AMBALAJLAMA ŞARTLARI

REFERANS:

4.6. Ambalajlanma esnasında, lastik malzemelerin sıvı veya yan katı maddeler ile (özellikle çözücüler, uçucu maddeler, yağlar ve gresler ile) teması önlenecektir.

4.7. Ambalajlama; sıcaklığın 25°C' nin altındaki sıcaklıklarda, bağıl nem oranının %65' i geçmediği bir ortamda yapılacaktır. Ambalaj malzemesinin ışık geçirmeyen özellikte, UV ışınlarına dayanıklı olması tercih nedeni olacaktır.

4.8. Malzemelerin ahşap sandıklarla tesellüme arz edilmesi durumunda; ambalaj sandıkları uygun kalite ve kalınlıkta tahta malzemeden yapılmış olacaktır. Sandıklar iklim ve çevre şartlarından etkilenmeyecek, tahmil, tahliye ve stoklama esnasında hasarlanmayacak şekilde imal edilmiş olacaktır. Sandıklar dışından mukavim şerit bantlarla bağlanacaktır. Sandıklar üzerinde Madde 3' de belirtilen işaretler bulunacaktır. Elle taşınacak sandıkların ağırlığı 18 kg' ı geçmeyecektir. Bu ağırlığın üstündeki sandıkların altında, forklifle tahmil tahliye edilecek şekilde palet olacaktır.

4.9. Yüklenicinin, malzemeleri yukarıdaki tanımlara uygun olmayan şekilde tesellüme sunması halinde; TÜRASAS malzemeyi ret edecektir. Uygun olmayan ambalaj nedeniyle ret edilen malzemelerin yeniden tesellüme arz edilmesi, sözleşmede belirlenen teslim süresinden sonra olduğu takdirde, sözleşmede belirtilen gecikme cezası tahakkuk ettirilecektir. Yüklenici ambalaj nedeniyle meydana gelen gecikme için herhangi bir hak talep edemez.

Yer No	Sıra No
1050	12

Hazırlayan:

Teknik Hizmetler Şube Md.

Tarih:

28.10.2009

Sayfa

2/2